自動電纜雙頭壓接熱縮管機 帶熱縮管加工 wpm-068

Model No. wpm-068



SPECIFICATIONS

型號	wpm-068
線徑範圍	AWG24#~AWG12#
切割長度	75-9999mm（可定製）
切割精度	0.5mm+切割長度x0.2%
剝皮長度	0-8mm
壓接力	2.0T
適用模具	OPT側送/端送壓接模具、韓國壓接模具、歐洲壓接模具
氣壓	5-6kgf
尺寸	1800*800*1860MM
重量	約600kg
電源	AC220v/50/60hz
產能	1800~2200pcs/h

電纜兩側自動壓接加熱 熱縮管插入機

1.它是一種全自動電線加工機器，可在正確的位置進行切線、剝皮和壓接、縮管切割、插入、
拉動和加熱，大大提高了線束加工的生產能力。
2. 具有從 AWG24# 到 AWG12# 的大加工線範圍，所有設置和調整程式都可以從 LCD 觸摸屏控制。
4. 高精度電機控制的 LCD 確保切割、剝皮、壓接和插入精度。
4. 集成檢測系統，檢測是否有電線、是否有端子、是否有氣壓、壓接不良、插管
檢查等，保證機器正常工作。
6. 適用於OPT側送/送料壓接模具和韓國壓接模具或歐洲壓接模具。
7. 可配備 CFM（壓接力監測器），控制加工過程中的壓接力，保持成品的高品質。
電源：AC220v/50/60hz
產能：1800pcs~2200pcs/h
功能：剪線剝皮，兩側壓接，插入加熱熱縮管。
線徑範圍：AWG24#~AWG12#
切割長度：75-9999mm（可定製）
切割精度：0.5mm+切割長度x0.2%
剝皮長度：0-8mm。
壓接力：2.0T
合適的塗抹器：OPT側送/端送料壓接模具和韓國壓接模具或歐洲壓接模具
氣壓：5-6kgf
尺寸：1800*800*1860MM
重量：約600kg

FAQ

WPM-068 全自動雙端壓接與熱縮套管機的主要功能是什麼?

WPM-068　是一款全自動線材處理機器，執行四項關鍵功能：將線材切割至指定長度、剝除兩端的絕緣層、在兩端壓接端子，以及自動插入並收縮熱縮套管。此整合流程專為高效能的線束製造而設計。

這台自動壓接機可以處理哪些線徑尺寸?

這台工業用線纜組裝機設計用於處理 AWG24 至 AWG12 範圍內的線材。這涵蓋了汽車、家電和控制面板線束中常用的線徑範圍，使其成為適用於多種生產環境的多功能解決方案。

這台雙端壓接熱縮機的生產速度是多少?

WPM-068 擁有每小時 1800 至 2200 件的高產出。與手動或半自動流程相比，此速度顯著提升了線束生產效率，為中高產量的製造商提供了強勁的投資回報。

自動熱縮套管插入功能是如何運作的?

該機器配備了一個整合系統，能在壓接週期前自動送料、切割至長度，並將預切段的熱縮套管定位到線材上。壓接完成後，加熱元件會立即將套管收縮，牢固地包覆在端子與線材的接合處，確保連接具有專業、絕緣且抗應力的特性。

線束製造商使用這台設備的主要好處是什麼?

這台自動線材處理機器帶來多項關鍵好處：它大幅提升生產速度與一致性，降低勞動成本和人為錯誤，透過雙端壓接確保高品質且一致的端接，並整合熱縮流程以完成可靠組裝。它是優化生產線和提升整體產出品質的理想選擇。