自動電纜護套插入扭線沾錫機 帶護套加工 WPM-018HS

Model No. WPM-018HS



SPECIFICATIONS

型號	WPM-018HS
功率	AC220v/50/60hz
產能	2000pcs~3000pcs/h (L=300MM)
功能	剪線、剝線、一側露營套管插入另一側絞線鍍錫
線徑範圍	AWG14#-AWG24# (可定製)
切割長度	80-3000mm (可定製)
切割精度	0.5mm+切割長度x0.2%
剝皮長度	0.5-8mm (可定製)
壓力	2.0T
行程	30mm (40mm可定製)
氣壓	0.5mpa~0.6mpa

WPM-018HS　完成線材切斷、剝皮，於一端壓接端子並在壓接處後方套入套管，另一端則扭線沾錫。套管由機身左側的振動盤供料、整向後送至壓接頭前方的套管插入工位。

套管安裝通常是壓接後的人工步驟，或需另一台機器處理。此機型由單一控制器統籌振動送料盤、壓接壓床與沾錫工位的動作順序，線材出料時套管已就位、另一端也已完成沾錫。

切斷長度 80 至 3000mm，以 300mm 線材測得產能 2000-3000 pcs/h，適合較 WPM-078H 的 150mm 基準更長的線材。線徑範圍 AWG14 至 AWG24，壓接衝程 30mm，另有 40mm 可選。

核心特點

1. 一個循環完成切斷、剝皮、單側壓接加套管插入，以及另一端扭線沾錫。

2. 振動盤送料器將套管整向並送至插入工位。

3. 切斷長度 300mm 時產能 2000-3000 pcs/h；切斷長度 80-3000mm。

4. 線徑範圍 AWG14-AWG24，可客製。

5. 壓接力 2.0T，衝程 30mm、可選 40mm，氣壓 0.5-0.6 MPa。

6. 旋臂式觸控螢幕控制面板，附啟動、停止與緊急停止按鈕。

技術規格

參數	規格
型號	WPM-018HS
功率	AC220V / 50-60Hz

參數	規格
產能	2000-3000 pcs/h (L=300mm)
功能	切斷、剝皮、單側壓接加套管插入、另一端扭線沾錫
線徑範圍	AWG14 - AWG24（可客製）
切斷長度	80-3000mm（可客製）
切斷精度	0.5mm + 切斷長度 x 0.2%
剝皮長度	0.5-8mm（可客製）
壓接力	2.0T
壓接衝程	30mm（可選 40mm）
氣壓	0.5-0.6 MPa

應用領域

— 家電內部配線：一端壓接端子並於後方加套管，另一端沾錫供端子台使用。

— 照明與變壓器引線，壓接處套有套管。

— 控制箱配線，於壓接處加套管以供識別或絕緣。

— 馬達與泵浦引線：一端壓接端子加套管，另一端沾錫。

— 家電線束，需自由端沾錫且不必另設沾錫工序。

Product Images



FAQ

WPM-018HS 全自動剝線壓著機的主要功能是什麼?

WPM-018HS 是一款全自動、多功能的線束加工機，專為線束製造設計。其核心功能包括精確裁切長度、剝除線材兩端的絕緣層、將端子壓著於剝線端、自動套入套管（若配備），以及進行絞線或鍍錫作業。這種將多道工序整合於一台機器的設計，能簡化生產流程並大幅減少人工操作。

WPM-018HS 機器可處理的線徑範圍及生產速度為何?

WPM-018HS 專為處理 AWG 14 至 AWG 24 的線材而設計。它能實現高速自動化生產，每小時產量約為 2000 至 3000 件，具體取決於線材類型、長度及操作複雜度（例如剝線長度、壓著類型）。這使其非常適合追求效率與一致性的中高量產環境。

這款全自動線束加工機的控制系統是否易於使用?

該機器配備直觀的觸控螢幕控制面板，簡化了操作與程式設定。操作員可輕鬆設定裁切長度、剝線長度、壓著參數及生產計數等參數。友善的使用介面減少了設定時間、降低了操作員培訓需求，並能快速切換不同的線束加工任務，從而提升整體操作靈活性。

使用像 WPM-018HS 這樣的多合一機器進行線束生產有哪些主要優勢?

將裁切、剝線、壓著、套管插入及絞線/鍍錫整合於一台自動化設備如 WPM-018HS 中，帶來以下幾項重大優勢：大幅提升生產產能與一致性、降低勞動成本和人為錯誤、與使用多台單功能機器相比節省佔地面積，並確保所有加工線材的品質均勻。這有助於實現更快的投資回報、提升產品可靠性，並為您的線束組裝線帶來更高的擴展性。

WPM-018HS 是否適用於原型製作或小批量作業，還是僅適合大量生產?

儘管 WPM-018HS 因其高速性能在大量生產中表現出色，但其可程式化的觸控螢幕控制也使其高度適應小批量生產與原型製作。儲存與調用工作設定的功能，能有效執行不同數量的生產任務。這種多功能性使其成為製造商的寶貴資產，既能處理大型生產訂單，又能應對較小規模的客製化線束作業，且無需犧牲設定速度或精確度。