全自動電腦剝線切斷機 線材加工解決方案 WPM-09B

Model No. WPM-09B



SPECIFICATIONS

型號	WPM-09B
適用線材截面範圍	0.1~2.5mm²
導管直徑	¢6mm
切割長度	1~9999mm
切割公差	± (0.002 × L)
剝皮長度(頭部)	0~35mm
剝皮長度(尾部)	0~15mm
中間剝皮截面	最大11
速度	3000-8000pcs/h
顯示方式	英文LCD
驅動模式	2驅動
刀片材料	硬鎢鋼
適用電線	小電線、PVC管、PVC電線
電源	220V/50Hz 110V/60Hz
額定功率	160W

WPM-09B 為適用 0.1-2.5 mm2 線材的電腦控制切斷剝皮機。細電線與 PVC 套管經 6 mm 導管進料，切斷長度 1 至 9,999 mm，頭端剝皮 0-35 mm、尾端 0-15 mm。

09B 針對每幾百條就換料號的細線作業設計。參數於英文 LCD 輸入，機台自動執行送線、切斷、兩端剝皮、落料循環，2 輪驅動與 160 W 馬達下每小時 3,000-8,000 條。切斷公差 +/- (0.002 x L)，1,000 mm 線材為 +/- 2 mm，最多可設定 11 段中間剝皮供開窗使用。可同時剝 PVC 套管，套管與其包覆的導體在同一機台裁切。

09B 為 2.5 mm2 系列的入門機型。與 09F 共用 6 mm 導管、0.1-2.5 mm2 範圍、0-35/0-15 mm 剝皮、11 段中間剝皮、32 kg 重量與 390 x 350 x 255 mm 機身，差異在送線：2 輪驅動、160 W，每小時 3,000-8,000 條；09F 為 4 輪驅動、200 W，每小時 5,000-10,000 條。8 mm2 以上則由 09D 與 09JE 所屬的上一級系列負責。

核心特點

1. 0.1-2.5 mm2 範圍搭配 6 mm 導管，細電線與 PVC 套管可用同一設定。

2. 2 輪驅動與 160 W 馬達，每小時 3,000-8,000 條，電壓 220 V/50 Hz 或 110 V/60 Hz。

3. 切斷長度 1-9,999 mm，切斷公差 +/- (0.002 x L)，1,000 mm 時為 +/- 2 mm。

4. 頭端剝皮 0-35 mm、尾端剝皮 0-15 mm，同一程式內以兩個數值儲存。

5. 每條線最多 11 段中間剝皮，供開窗與直列連接器穿入使用。

6. 英文 LCD 與硬質鎢鋼刀片，390 x 350 x 255 mm、32 kg 機身，可直接放置於現有工作檯。

技術規格

參數	規格
型號	WPM-09B
機型	自動電腦裁線剝皮機
線徑範圍	0.1-2.5 mm2
導管直徑	6 mm
切斷長度	1-9,999 mm
切斷公差	+/- (0.002 x L)
剝皮長度（頭端）	0-35 mm
剝皮長度（尾端）	0-15 mm
中間剝皮段數	最多 11
速度	3,000-8,000 pcs/h
顯示器	英文 LCD
驅動方式	2 輪驅動
刀片材質	硬質鎢鋼
適用線材	細電線、PVC 套管、PVC 線
電源	220 V/50 Hz, 110 V/60 Hz
額定功率	160 W
尺寸	390 x 350 x 255 mm
重量	32 kg

應用領域

— 細電線：0.5-2.5 mm2 PVC 線，用於家電、照明與控制配線，長度 200-2,000 mm。

— PVC 套管裁切：套管與標示套與其包覆的線材同步裁切。

— 開窗剝皮：需在連接器後方中段去除絕緣的線材，最多 11 段。

— 料號天天變動的維修與零星代工，單台 160 W 單送線機即可涵蓋。

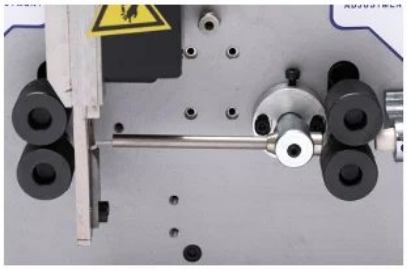
— 30-100 mm 跳線預製：0.3-1 mm2 線材，兩端各剝 4 mm。





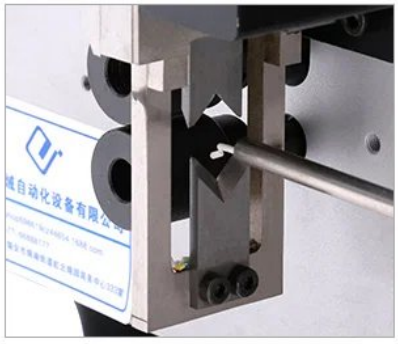
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



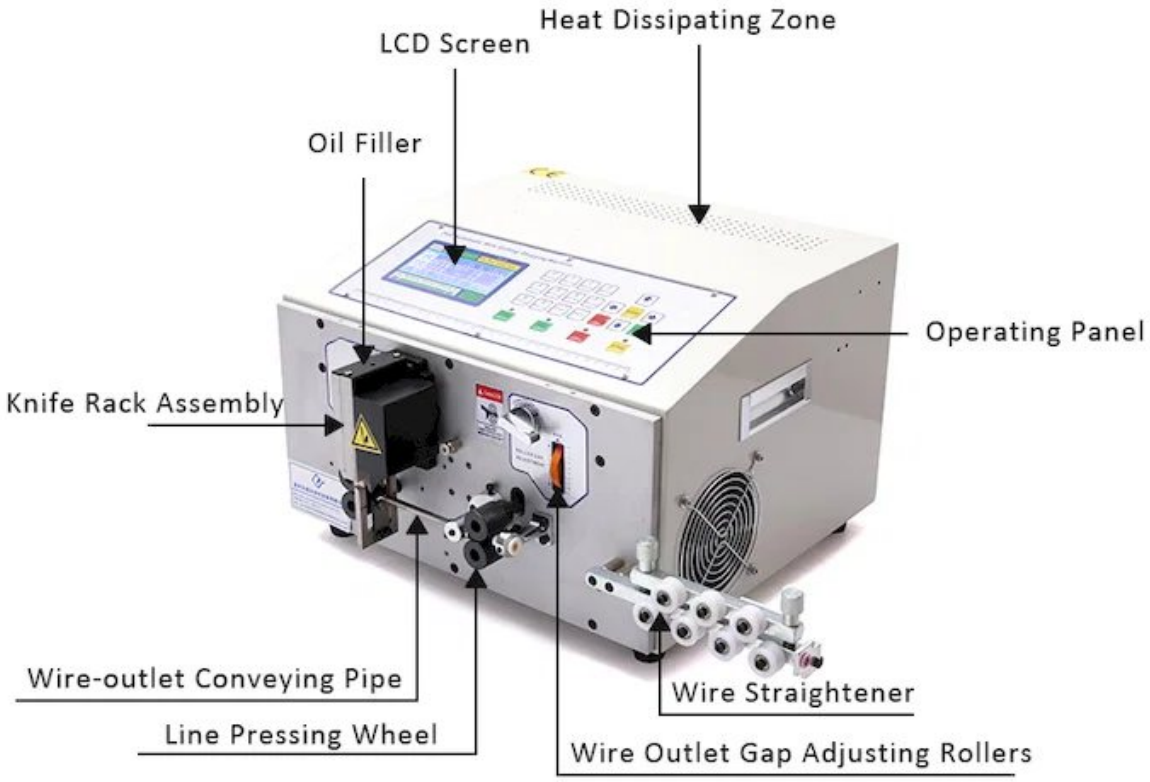
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.

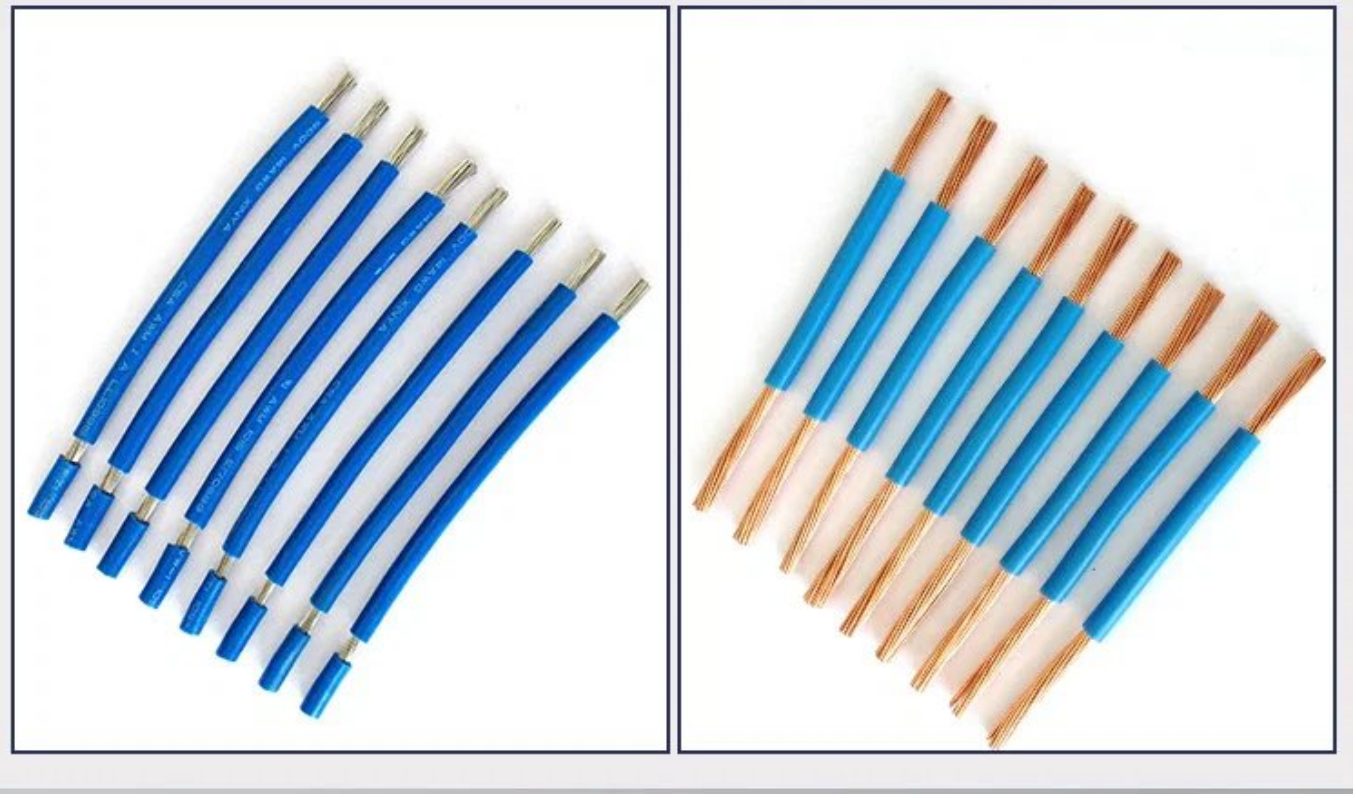


Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



Application



Product Images



FAQ

WPM-09B 自動電腦線剝皮切割機可以處理哪些類型的電線絕緣層?

WPM-09B 專為剝除各種常見工業電線絕緣層而設計，包括 PVC、鐵氟龍（PTFE）和矽膠。這種多功能性使其適用於多種線束製造應用，確保乾淨、精確的剝皮而不損壞導體。

WPM-09B 機器的生產能力和電線尺寸範圍是多少?

這台全自動 CNC 機器提供每小時 3,000 至 8,000 件的高速處理能力。它設計用於處理截面積從 0.1 mm^2 到 2.5 mm^2 的電線，適用於工業線束中使用的各種精細電腦和控制佈線。

CNC（電腦數值控制）功能如何使 WPM-09B 的電線處理受益?

整合的 CNC 系統提供對切割和剝皮長度、深度和速度的精確數位控制。這確保了卓越的重複性，減少材料浪費，並允許在不同電線處理任務之間快速切換，顯著提高大批量生產的效率和一致性。

WPM-09B 是否適用於工業線束生產線?

絕對適用。WPM-09B　是作為工業級線束設備製造的。其全自動操作、高吞吐量和可靠性能使其成為整合到自動化生產線的理想解決方案，從而提高生產力並減少電線準備任務的手動勞動。

選擇像 WPM-09B 這樣的自動剝線機相比手動方法的主要優勢是什麼?

與手動剝皮相比，WPM-09B 提供卓越的速度、精確度和一致性。它大幅提高產量（高達每小時 8,000 件），消除人為錯誤和變異性，減少操作員疲勞，並提供更安全的工作環境。這意味著更低的單位成本、更高質量的線束以及製造商快速的投資回報。