自動電線併線機 多股線材接續 銅帶機 生產效率200Pcs/MIN WPM-TDJ04

Model No. WPM-TDJ04



SPECIFICATIONS

型號	WPM-TDJ04
尺寸	340×370×410mm
重量	55kg
滑枕行程	23mm
銅頻寬度範圍	2mm/4mm/6mm
公稱壓力	10KN
生產效率	200Pcs/MIN
功率	AC220V 50HZ/180W

WPM-TDJ04 是自動銅帶接線機。180 W 馬達、AC 220 V 50 Hz，驅動行程 23 mm 的衝頭，標稱壓力 10KN，生產速度每分鐘 200 件。機台 340 x 370 x 410 mm，重 55 kg，銅帶置於機頭上方的料盤，前面板附計數器。

本機取代中段接續的錫焊作業。銅帶送過兩線端後一次衝壓成形，不需助焊劑、不需排煙、接頭完成後也不必清理，作業員更不必等接頭冷卻才能取件。循環時間由機器決定而非人力，每分鐘 200 件即由此而來；接頭做法符合線束作業的 UL 與 JIS 規範。

相較 TDJ04M，本機為 180 W 皮帶驅動版本：銅帶寬度固定為 2、4 或 6 mm 三選一，速度較高，每分鐘 200 件。TDJ04M 採 550 W 變頻馬達，可使用 1-6 mm 連續銅帶，並以靜音設計供共用工作檯使用。兩者衝頭行程同為 23 mm。

核心特點

1. 標稱壓力 10KN，衝頭行程 23 mm

2. 生產速度每分鐘 200 件，面板附機械計數器

3. 銅帶寬度 2 mm、4 mm、6 mm，置於機頭上方的料盤

4. 免錫接頭：不需助焊劑、不需排煙、不需清理工序

5. 180 W 馬達、AC 220 V 50 Hz，鑄造機身 55 kg、340 x 370 x 410 mm

6. 皮帶與皮帶輪驅動置於護罩內，接線頭處設警示標籤，底部附踏板

技術規格

參數	規格
型號	WPM-TDJ04
標稱壓力	10KN
衝頭行程	23 mm
銅帶寬度範圍	2 mm / 4 mm / 6 mm

參數	規格
生產效率	200 pcs/min
功率	AC220V 50Hz / 180W
尺寸	340 x 370 x 410 mm
重量	55 KG
認證	UL / JIS

應用領域

— 線束中段接續：二至三條線以銅帶接合，取代錫焊接頭

— 家電與車用線組的接地與搭鐵接點

— 由錫焊爐改為機械接續、連帶省去助焊劑與排煙控制的產線

— 以固定模具處理 2、4 或 6 mm 銅帶寬度的線組廠

— 大量生產，以每分鐘 200 件速度與計數器進行件數管理

FAQ

自動銅帶線拼接機 WPM-TDJ04 的主要應用是什麼?

WPM-TDJ04　是一款工業級自動線材拼接機，專為線束製造中的高效銅帶拼接而設計。它非常適合用於連接線束、端子台和包裝連接中的銅帶，有效取代傳統焊接方法，創造出乾淨、可靠且無污染的拼接。

這款線材拼接機持有哪些認證，為什麼這很重要?

這台機器擁有 UL 和 JIS 認證。這些認證對工業買家至關重要，因為它們保證機器符合嚴格的國際安全和性能標準。這確保了拼接的連接在銷往全球市場的產品中可靠，特別是在汽車、家電和電子行業，這些行業的合規性是強制性的。

每分鐘 200 件的效率如何使我的線材加工操作受益?

WPM-TDJ04 每分鐘高達 200 件的高速產出，相比手動焊接或速度較慢的機器，顯著提高了生產吞吐量。這種效率降低了勞動成本，減少了生產瓶頸，並能更快地完成訂單，為高產量的線束和線材加工設施提供了顯著的投資回報。

與焊接相比，這台機器如何實現「無污染」的拼接?

WPM-TDJ04 通過精確的機械壓接/壓著動作來創建拼接，無需焊料、助焊劑或加熱。這個過程不會產生煙霧、殘留物或對線材絕緣的熱損傷。結果是更清潔、更環保的工作環境，一致的接頭質量且無冷焊點，最終產品也更可靠和耐用。

使用這款自動線材拼接機相比手動連接方法的主要優勢是什麼?

主要優勢包括：每次拼接都具有無與倫比的一致性和精確度，消除了人為錯誤。它提供卓越的速度（每分鐘 200 件），通過節省勞動力和焊料材料來降低運營成本，並通過消除燒傷危險和有毒煙霧來提高工作場所安全性。最終，它提升了您線束的產品質量和可靠性，同時提高了整體生產效率。