自動化線束送料系統與熱縮管烤箱機 WPM-50F

Model No. WPM-50F



SPECIFICATIONS

型號	WPM-50F
適用機器	全自動電線加工機器
功能	線束送料與熱縮管烘烤
生產類型	大規模生產
熱縮能力	多點熱縮於單一電纜
適用材料	大直徑厚壁熱縮套管
安全特性	精確加熱零燃燒

WPM-50F 系列 線束進料器和熱縮管烤箱機 - Elevate 使用自動熱縮和 高容量效率

最大化 使用 WPM-50F 進行線束生產：自動熱縮 用於大批量、精密加工的管式烘箱

介紹：

在當今要求苛刻的線束製造環境中，效率和始終如一的質量至關重要。介紹**WPM-50F線束饋線器和熱縮管烤箱機**， 旨在徹底改變您的線束的尖端解決方案 生產線。這款創新的機器結合了自動送絲 使用高性能熱縮烘箱，簡化您的工作流程 並確保始終如一的卓越結果。非常適合**大規模生產**，能夠處理**大直徑、厚壁和超長熱縮套管**， WPM-50F 提供精確、安全和高效的熱收縮， 顯著提高您的輸送量並提高 線束。

主要特點和優勢：自動化、精確加熱和高容量通量

這 WPM-50F 線束饋線器和熱縮管烘箱機是 具有專為優化線束而設計的功能 生產並提供卓越的結果：

- **與自動線材加工機無縫集成：**通過輕鬆集成增強您的自動化生產線。該**線軸預送料機**旨在與全自動電線加工機無縫相容，包括**電線連接器壓接機、計算機切割剝線機和電線焊接機**。集成 WPM-50F 可確保同步和高效的自動化工作流程，從而優化您的整個生產過程。
- **適用於大規模生產環境的自動熱縮：**最大限度地提高大批量製造的效率。這款**熱縮管烘箱機**專為**大規模生產**環境而設計，可讓您處理大量線材 快速、一致的安全帶。自動熱縮 顯著減少體力勞動，加快生產週期，以及 確保所有線束的均勻加熱。
- 多**點熱縮能力，增強功能：**將您的熱縮能力擴展到單點應用之外。WPM-50F 旨在**實現一根電纜上的多點熱縮**。 此高級功能允許您在多個 沿單個線束的位置 簡化複雜的線束設計並提高生產效率。
- **處理大直徑、厚壁和超長熱縮套管：**適應各種線束設計和苛刻的規格。 該機器專為處理具有挑戰性的 熱縮套管，包括**大直徑、厚壁和超長長度**的套管。 此功能擴展了您的生產多功能性，並允許您 製造更廣泛的線束，包括 苛刻的絕緣和保護要求。

- **精確加熱和全面品質控制，實現完美結果：**通過先進的加熱和控制系統保證一致和高品質的熱縮。WPM-50F 為熱縮管提供**精確加熱**，確保最佳收縮和安全絕緣。該機器的設計強調**全面的品質控制**，最大限度地減少缺陷，並確保在整個生產運行中保持一致、可靠的熱縮性能。
- **零燃燒和完全安全的作，以提高產品品質和作員安全：** 優先考慮產品完整性和作員的福祉。WPM-50F 專為**零燃燒**而設計，確保熱縮管正確收縮，而不會 燒焦或損壞底層電線。此外，該機器是 專為**完全安全的**作而設計，並結合了安全功能以保護作員並維護安全的工作環境。

技術規格（型號 WPM-50F）：

特徵	規範
型	WPM-50F 系列
整機尺寸 （長 x 寬 x 高）	1350×720×1300毫米
Maximum Wire Harness Diameter	<50 毫米
最大加熱長度	<500毫米
冷卻區長度	200 毫米
加熱器材料	不鏽鋼和鋁合金
熱收縮速度	0~100 毫米/秒
輸送電機功率	25W （無級調速）
加熱模式	熱空氣
加熱管功率	2KW，2 台
電力需求	220V 兩相三線 50HZ
氣源需求	3.5 千瓦 ~ 6千瓦
總功率	4.5KW

應用：

這 WPM-50F 線束饋線器和熱縮管烘箱機是 對於優化熱縮工藝至關重要：

- **大批量線束製造：**非常適合需要高效和一致熱收縮的線束的大規模生產。
- **汽車線束生產：**滿足汽車布線系統苛刻的質量和數量要求。
- **電器線束元件：**簡化電器線束的熱縮。
- **工業設備布線：**為堅固的工業機械布線系統提供可靠的熱縮。
- **任何需要自動化、精確和高輸送量熱縮管的線束製造應用。**

結論：

WPM-50F線束饋線器和熱縮管烤箱機是尋求優化其業務的變革性投資。 線束生產流程並實現卓越的品質和 效率。其自動熱縮、大容量、 精確加熱和多功能功能使其成為不可或缺的 用於現代線束製造設施的工具。升級您的 今天使用 WPM-50F 的生產線，體驗未來 自動化和高品質的熱縮管

FAQ

WPM-50F 熱縮管烘道可加工哪些線束規格?

WPM-50F 適用最大直徑 50mm 以內的線束，加熱長度最大 500mm 以內。加熱段之後設有 200mm 冷卻區，用於定型熱縮管。

WPM-50F 熱縮管機內部如何加熱?

加熱採用兩組 2KW 加熱管產生的熱風，加熱管材質為不鏽鋼和鋁合金。熱風導向線束，線束透過時熱縮管即被收縮。

WPM-50F 的熱縮速度和輸送電機規格是多少?

熱縮速度範圍 0 至 100mm/s，輸送電機為 25W，採用無級調速。重載線束可放慢線速，簡單線束可提速。

WPM-50F 對電源和氣源有什麼要求?

WPM-50F 需要 220V 兩相三線電源、50HZ，氣源需求 3.5 KPa 至 6KPa。總功率 4.5KW，主要由兩組 2KW 加熱管驅動。

WPM-50F 線束加熱系統的整體尺寸是多少?

整機尺寸 1350 x 720 x 1300mm（長 x 寬 x 高）。加熱段與 200mm 冷卻區整合於一體，一次透過即可完成線束熱縮。