自動電線熱縮管切割機 精準裁切設備 WPM-09A

Model No. WPM-09A



SPECIFICATIONS

產品型號	WPM-09A
切割長度	5 ~ 9999mm
最大直徑	Ø25.0mm
最大寬度	25mm
電機步進角精度	三相 6 射 1.5/3
切割公差	±（0.002×L）（L=切割長度）
切割速度	3000 ~ 7000pcs/小時
顯示方式	全英文液晶
刀片材質	硬鎢鋼
電源	AC220V / 50Hz AC110V/60HZ
額定功率	200W

WPM-09A 可切斷外徑 25 mm 以下的線材、PVC 管與熱縮管。長度設定範圍 5 至 9999 mm，產能每小時 3000-7000 件。公差標示為 ±(0.002×L)，刀片為硬質鎢鋼，功率 200 W，電源可用 AC 220 V 50 Hz 或 AC 110 V 60 Hz。

熱縮管柔軟、成捲時呈橢圓，重量輕，刀片一推就會偏移。若剪切時沒有支撐，管子會被壓扁，切口失圓，之後就套不進原本設定尺寸的接頭。WPM-09A　由固定導孔送料，並以兩段聚氨酯滾輪夾持工件，鎢鋼刀片在導孔上方的導軌滑動，切開管壁而非壓扁。比例公差在長尺寸時更明顯：1000 mm 時為 2 mm，10 mm 時為 0.02 mm。

WPM-C50 是氣動切斷機，可切外徑 50 mm 以下線材，人工送料，重 10 kg，無長度編程。WPM-X600 以旋轉剝皮方式處理 10-50 mm 線材。WPM-09A 是三者中的桌上型切斷機：最大 25 mm，可設定長度與數量，也是唯一同時標示可切熱縮管與線材的機型。

核心特點

1. 最大工件 Φ25 mm、寬度 25 mm，切斷長度 5-9999 mm。

2. 每小時 3000-7000 件，產能依長度與送料而定。

3. 切斷公差 ±(0.002×L)：長度 1000 mm 時為 2 mm，10 mm 時為 0.02 mm。

4. 硬質鎢鋼刀片，外覆掀蓋式護罩，轉四分之一圈即可開啟換刀。

5. 兩段聚氨酯送料滾輪在切口兩側夾持管材，熱縮管不會被壓扁。

6. 全英文 LCD 搭配薄膜鍵盤，可設定長度、數量與速度；三相步進馬達送料；200 W。

技術規格

參數	規格
型號	WPM-09A

參數	規格
機型	自動線材與熱縮管切斷機
切斷長度	5-9999 mm
最大直徑	Φ25.0 mm
最大寬度	25 mm
切斷公差	±(0.002×L)
切斷速度	3000-7000 pcs/h
馬達／步進角	三相，6 拍，1.5/3
顯示器	全英文 LCD
刀片材質	硬質鎢鋼
電源	AC 220 V／50 Hz 或 AC 110 V／60 Hz
額定功率	200 W

應用領域

— 線束廠：熱縮管在熱縮站前定長切斷

— 車用線材組裝：PVC 套管與管材批量切斷，最大 Φ25 mm

— 線材識別：印刷熱縮套管依標記長度切斷

— 配電盤作業：線材與撓性管依量測長度切斷

— 醫療管組：小口徑 PVC 管與熱縮管依設定長度切斷

Product Images



FAQ

WPM-09A自動電線與熱縮套管切割機能處理哪些材料和尺寸?

WPM-09A是一款多功能的工業電線處理設備，能夠切割多種材料。它可以處理PVC管、熱縮套管以及各種類型的電線，最大直徑可達Ø25mm。這使其適用於線束生產、電氣組裝以及其他需要精確切割絕緣和導電材料的應用。

WPM-09A自動套管切割機的速度有多快，其生產能力如何?

這款高速自動電線切割機提供每小時3000至7000件的驚人切割速度。具體速度可根據材料類型和所需切割長度進行調整。整合的LCD顯示屏便於監控和控制切割參數，確保工業規模生產的最佳效率。

WPM-09A適合切割鎳和其他金屬部件嗎?

是的，WPM-09A設計為堅固的鎳切割機，能夠處理其Ø25mm容量內的各種金屬電線和部件。其耐用的切割機制和精確的控制系統確保對導電材料進行乾淨、無毛刺的切割，使其非常適合電子製造、汽車線束以及其他包含金屬的線束應用。

使用像WPM-09A這樣的自動切割機進行電線和套管處理的主要好處是什麼?

WPM-09A自動套管切割機帶來顯著好處：與手動切割相比，它大幅提高生產速度和一致性，通過精確的長度控制減少材料浪費，減輕操作員疲勞，並確保專業線束組裝所需的統一切割品質。機器的自動化帶來更高的產量、更低的勞動成本和改進的產品可靠性。

WPM-09A電線切割機提供什麼樣的保固和支援?

自動電線與熱縮套管切割機WPM-09A提供標準一年保固，涵蓋製造缺陷和組件故障。我們建議參考用戶手冊以確保正確操作和維護，從而延長使用壽命。如需技術支援、備件或服務查詢，請聯繫我們的客戶服務團隊，並提供您的機器序號。