大功率超音波線束焊接機 銅鋁線焊接 0.35-12mm² WPM-X00

Model No. WPM-X00



SPECIFICATIONS

設備型號	WPM-X00
工作頻率	20KHz
機架尺寸	573*220*190（mm）
機箱尺寸	345*477*155（mm）
輸入電壓	AC 220V/50Hz
焊接線束平方	0.35mm² -- 12mm² 銅線和鋁線
焊接銅線（鋁線）直徑	Φ 0.3 mm 或更小
設備功率	3000W
設備重量	25kg（焊接架）+10kg（電箱）
顯示方式	4.3寸液晶屏 + 按鍵調節控制
生產效率	約0.6s/次，視焊縫方正
晶元	發生器、換能器、焊頭
運動部件	氣缸

超聲波線束焊機 WPM-X00

1.1 設備概述

超聲波線束焊接機是一種經濟實惠的便攜式焊接機，設計為整機。它具有外觀精美輕巧、佔地面積小、作安全簡單、維護成本低等優點。可為企業提供高效的焊接方法，降低生產成本。適用於0.35mm²-12mm²銅線/鋁線束的焊接，在汽車、儀器儀錶、通訊設備、家用電器等領域得到廣泛應用。

1.2 設備特點

優質超聲波換能器，動力強勁，穩定性

好 焊接速度快，能效高，一次焊接

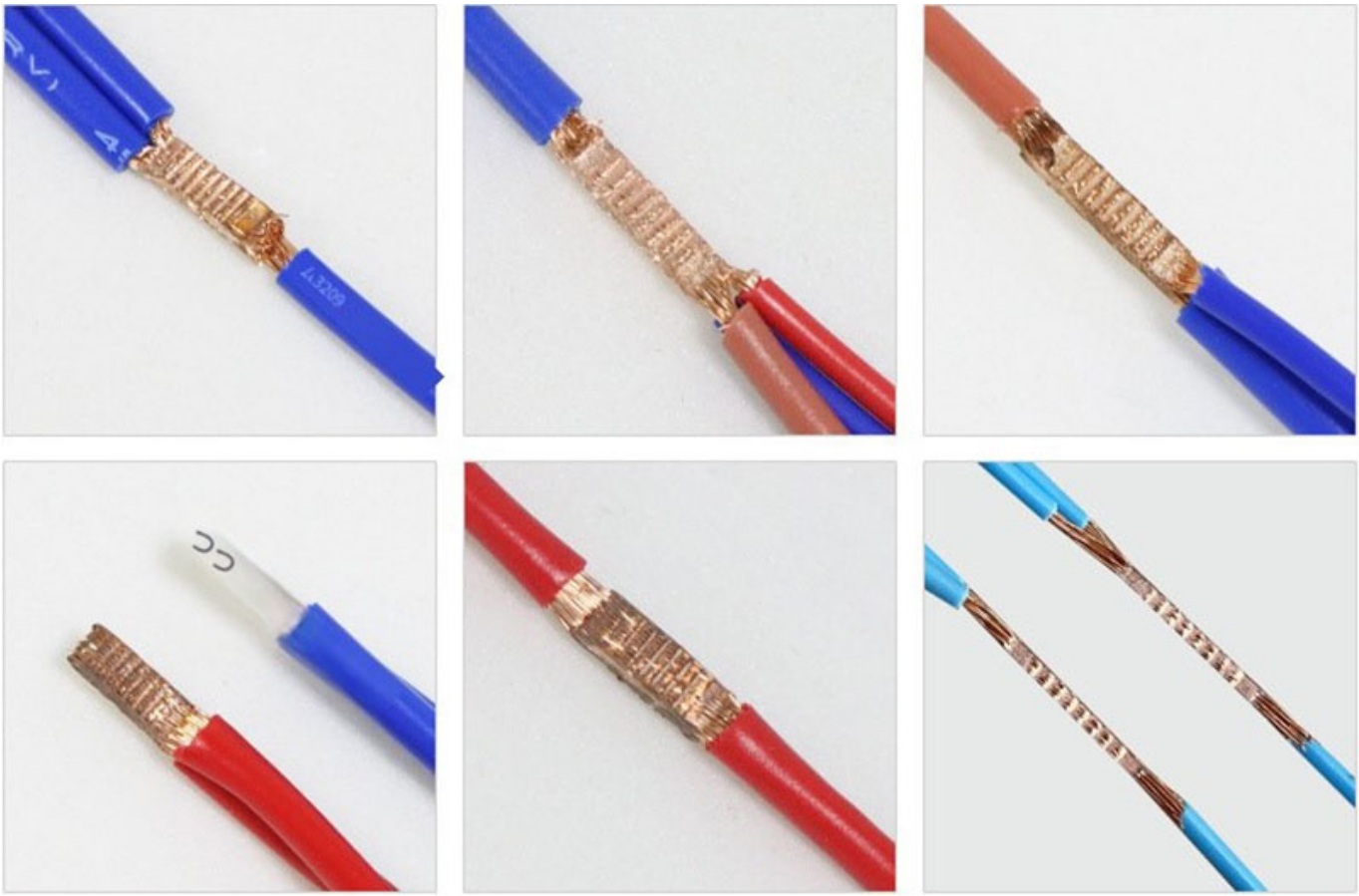
10s內即可完成作方便，無需添加輔助材料

支持

多種焊接模式 防止空氣焊接，有效防止焊頭損壞

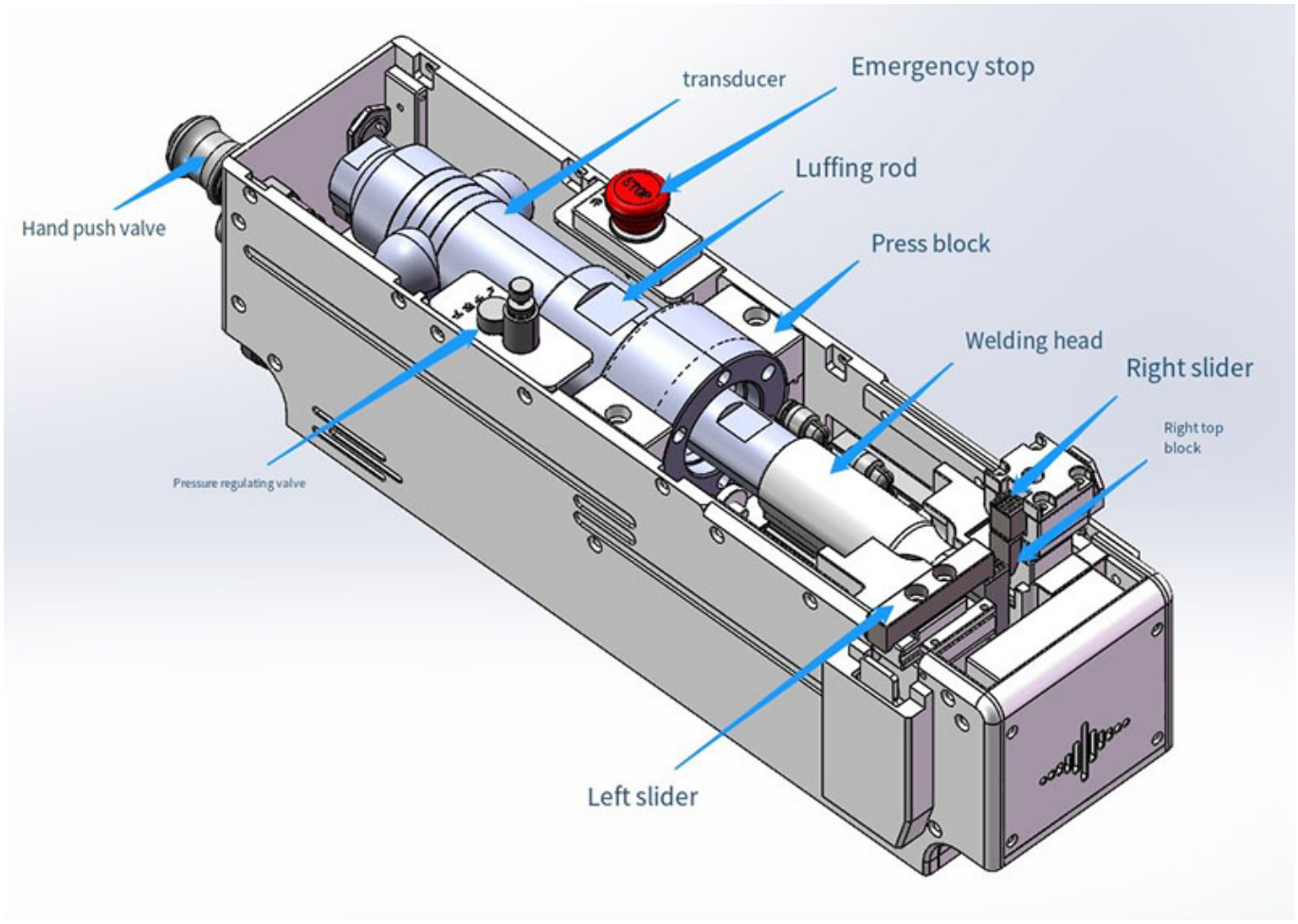
高清LED顯示，數據直觀，實時監控，有效保證焊接良率

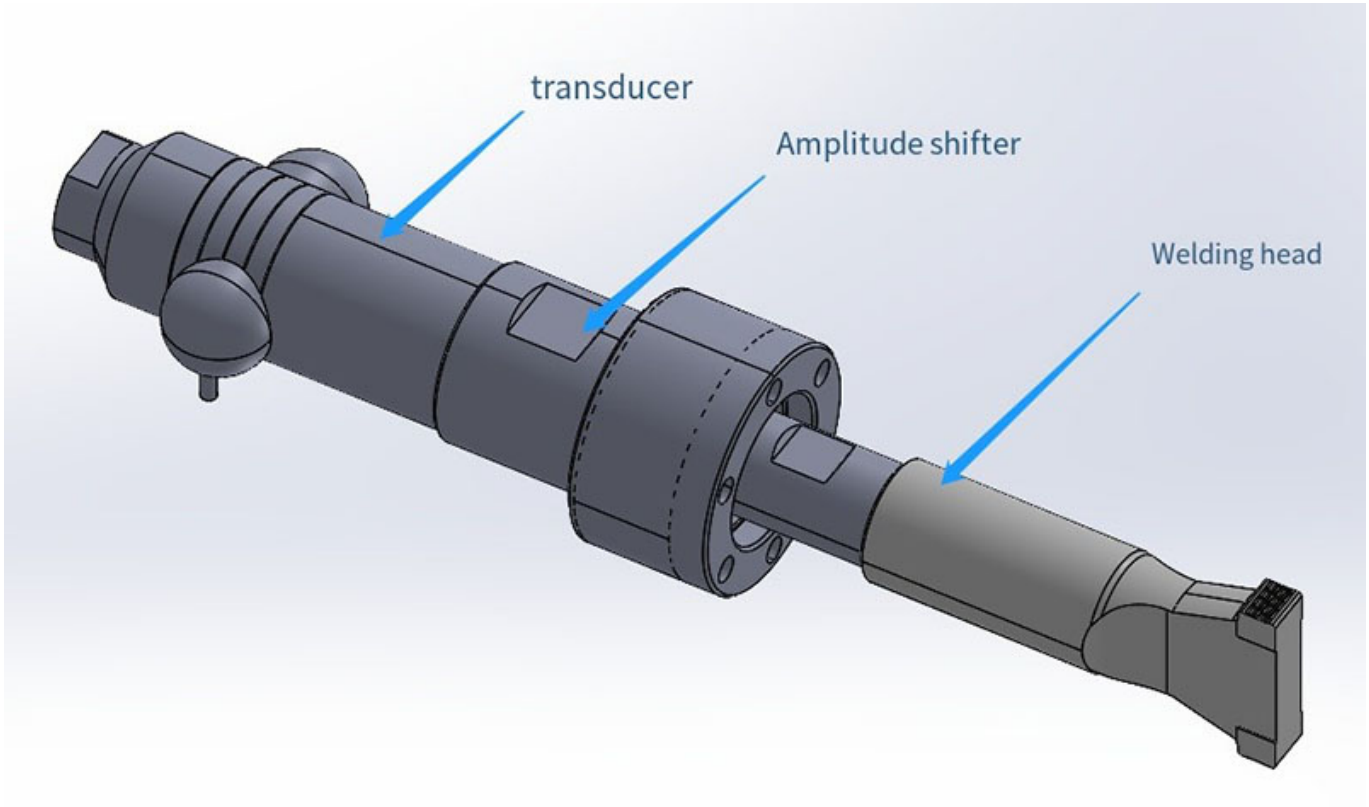
1.3 焊接效果顯示



1.4 設備
技術參數 設備型號 WPM-X00
工作頻率 20KHz
機架尺寸 573*220*190（mm）
機箱尺寸 345*477*155（mm）
輸入電壓 AC 220V/50Hz
焊接線束的平方 0.35mm² -- 12mm² 銅線和鋁線
焊接銅線（鋁線） 直徑 Φ 0.3 mm 或更小
設備功率 3000W
設備重量 25kg（焊接架）+10kg（電箱）
顯示方式 4.3“ 液晶屏 + 按鍵調節控制
生產效率 約 0.6s/次，視焊縫平方而定
芯片 發生器， 感測器、焊接頭
運動部件 氣缸

1.5 設備製造


transducer
Emergency stop
Luffing rod
Hand push valve
Press block
Welding head
Right slider
Right top block
Pressure regulating valve
Left slider


transducer
Amplitude shifter
Welding head

1.6 應用領域



FAQ

WPM-X00 便攜式超聲波線束焊接機能處理哪些線徑尺寸和材料?

WPM-X00 設計用於焊接截面積範圍從 0.35mm² 到 12mm² 的銅線和鋁線。這種多功能性使其適用於廣泛的應用，從細線徑佈線到較重的工業電纜。

這台便攜式超聲波焊接機的焊接過程有多快?

WPM-X00 具有極快的焊接週期，每個接點僅需 0.6 秒。這種高速操作在汽車線束組裝等製造環境中顯著提高了生產效率和產量。

WPM-X00 焊接機的主要技術規格和功率是多少?

這台工業級便攜式焊接機以 20KHz 超聲波頻率運行，並提供 3000W 的功率。這種組合確保了堅固的固態焊接，無需熔化基底金屬，從而產生可靠、冷卻且無助焊劑的連接。

這台線束焊接機最適合哪些行業和應用?

WPM-X00 非常適合汽車線束製造、電器生產和一般工業電纜組裝。其便攜式設計以及對銅和鋁的處理能力，使其成為在線生產、維修站和研發部門的多功能解決方案。

與傳統方法相比，使用超聲波焊接線束的主要優點是什麼?

使用 WPM-X00 進行超聲波焊接具有許多優點：它能在不產生熱影響區或脆性金屬間化合物的情況下形成冶金結合（這對鋁至關重要）。該過程不需要焊料或助焊劑等消耗品，能產生一致且可靠的接點，並且由於沒有煙霧或鉛，對環境友好。