超音波線束焊接機 金屬線材熔接 0.5-20mm² 銅線 WPM-001N

Model No. WPM-001N



SPECIFICATIONS

型號	WPM-001N
工作頻率	20KHz
機架尺寸	517*142*181 (mm)
機箱尺寸	453*300*178 (mm)
輸入電壓	AC 220V/50Hz
焊接線束範圍	0.5mm² - 20mm² 銅絲
焊接線徑	Φ 0.3 mm以下
設備功率	2000W
設備重量	20kg (焊接架) + 13kg (電箱)
顯示方式	7寸觸摸屏
生產效率	約0.6s/次

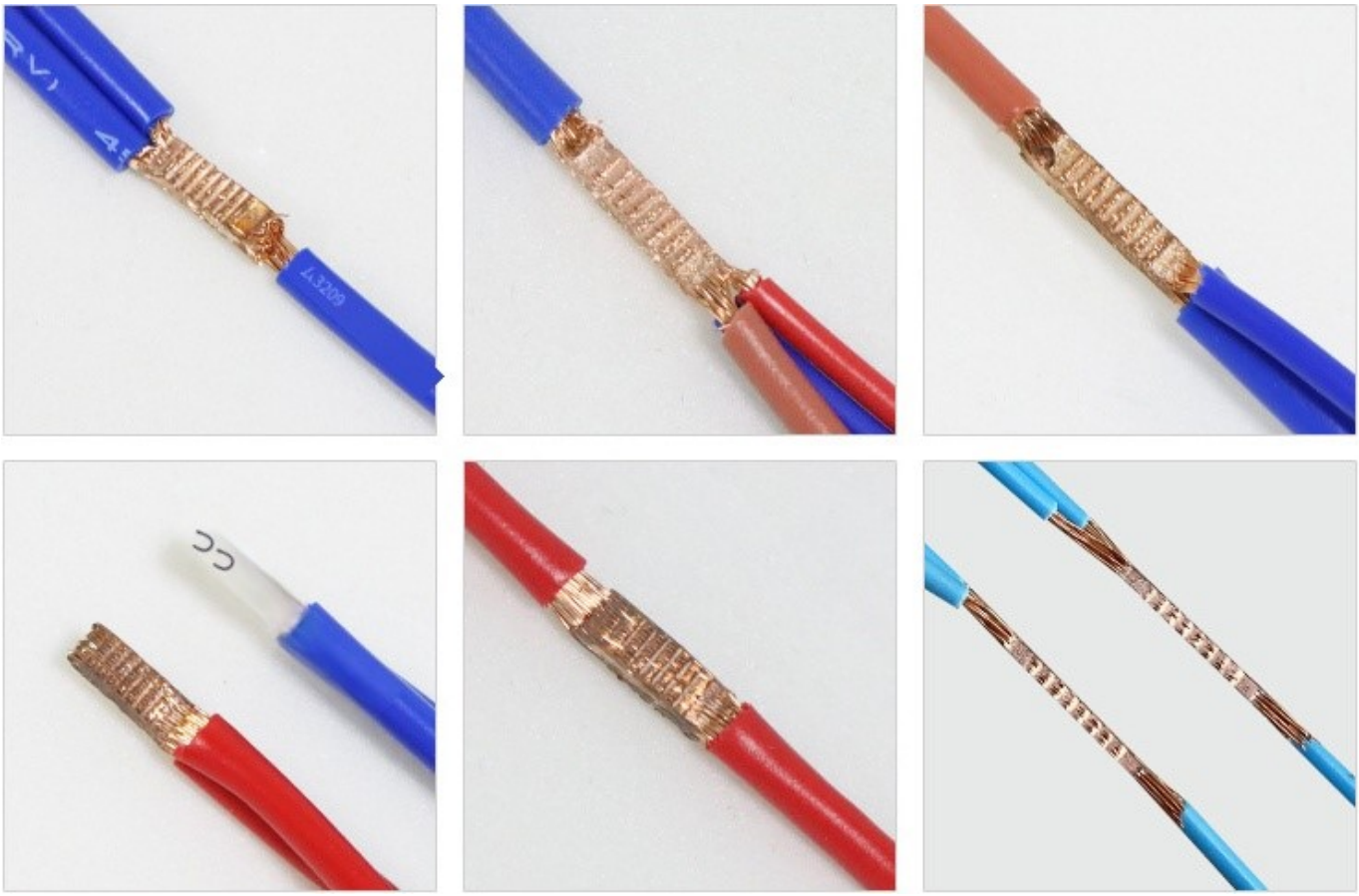
1.1 設備概述

WPM-001N 超聲波線束焊接機是一種經濟型便攜式焊接機，設計為整機。它具有外觀精美輕巧、佔地面積小、作安全簡單、維護成本低等優點。可為企業提供高效的焊接方法，降低生產成本。適用於0.5mm²-20mm²銅線束的焊接，在汽車、儀器儀錶、通訊設備、家用電器等廣泛應用領域。

1.2 設備特點

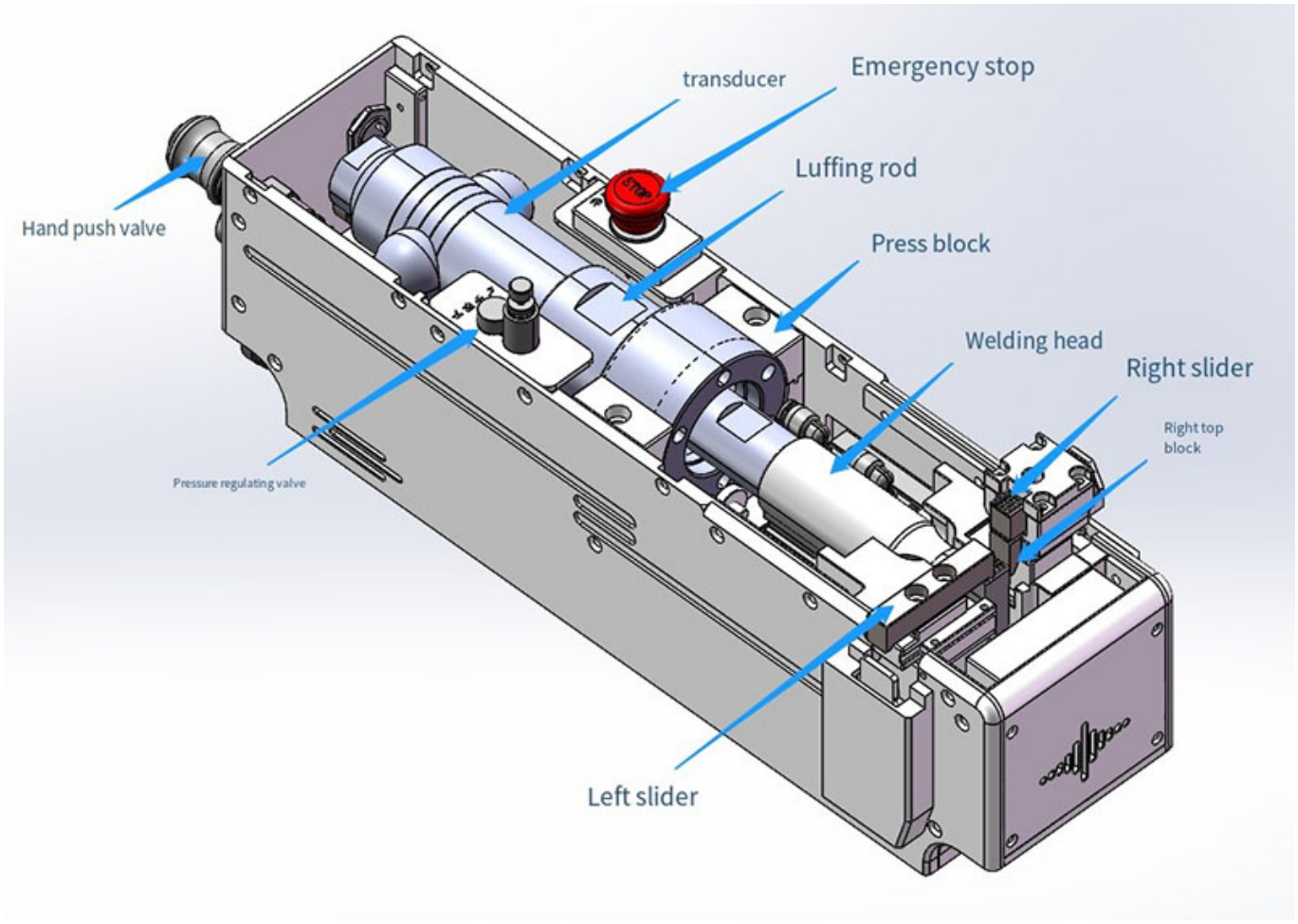
優質進口超聲波換能器，動力強勁，穩定性
好 焊接速度快，能效高，一次焊接
即可完成作簡單，無需添加輔助材料
支持
多種焊接模式 防止空氣焊接，有效防止焊頭損壞
高清LED顯示，數據直觀，實時監控，有效保證焊接良率

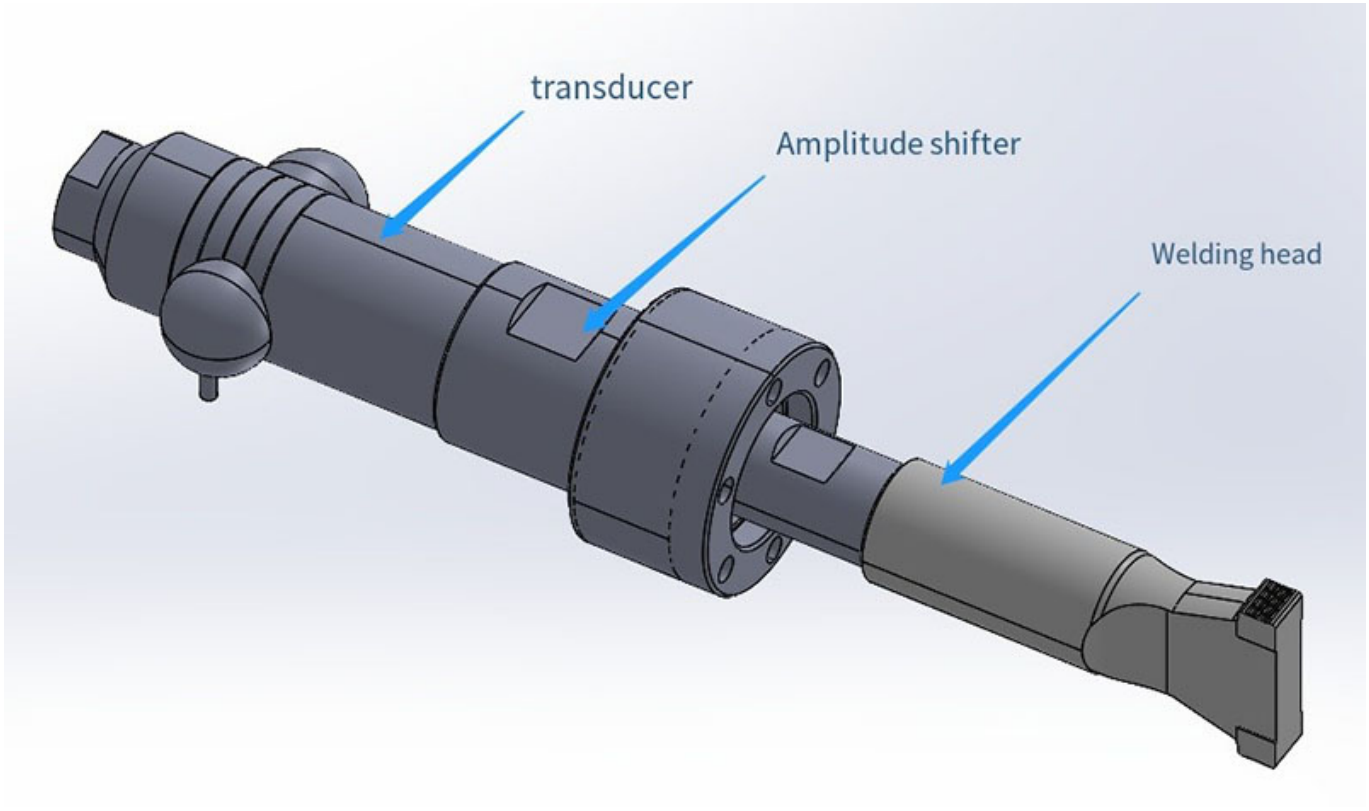
1.3 焊接效果顯示



1.4 設備
技術參數 工作頻率 20KHz
機架尺寸 517*142*181（mm）
機箱尺寸 453*300*178（mm）
輸入電壓 AC 220V/50Hz
焊接線束的平方 0.5mm² - 20mm² 銅線
焊接銅線（鋁線） 線徑 Φ 0.3 mm 或更小
設備功率 2000W
設備重量 20kg（焊接架）+13kg（電箱）
顯示模式 7“觸摸屏
生產效率
約 0.6s/次，取決於焊縫的平方
芯件 發生器、換能器、焊頭
運動部件 氣缸、步進電機

1.5 設備結構

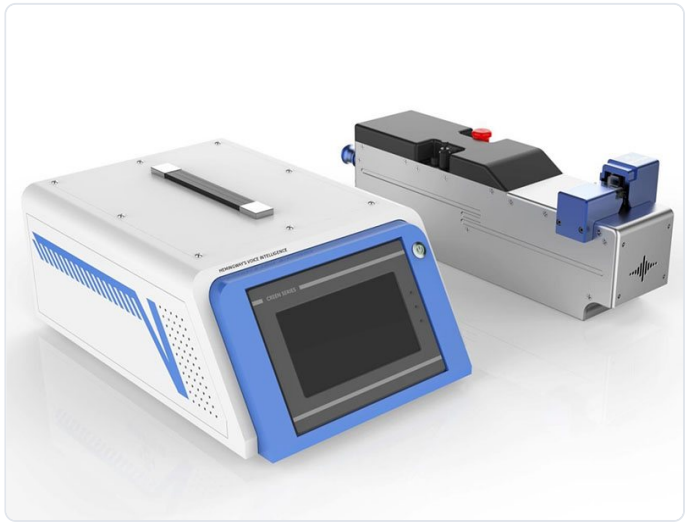

transducer
Emergency stop
Luffing rod
Hand push valve
Press block
Welding head
Right slider
Right top block
Pressure regulating valve
Left slider


transducer
Amplitude shifter
Welding head

1.6 應用領域



Product Images



FAQ

WPM-001N 便攜式超聲波線束焊接機的主要應用是什麼?

WPM-001N 是一款工業級便攜式焊接機，專為在銅線束中創建高完整性冷焊接頭而設計。它非常適合汽車行業的製造和維修應用，以及家電、消費電子和其他需要對 0.5 至 20mm² 範圍內的電線進行可靠、無焊料電氣連接的領域。

超聲波焊接是如何工作的？與傳統焊接相比，它有哪些優勢？

超聲波焊接利用高頻（20KHz）機械振動在壓力下將銅線在分子層面熔合，而無需熔化母材。主要優勢包括快速的 0.6 秒循環時間、消除熱損傷和氧化的冷加工過程，以及創建氣密、低電阻的接頭，這種接頭比焊接連接更堅固可靠，且無需焊料或助焊劑等消耗品。

WPM-001N 焊接機的主要技術規格和特點是什麼？

WPM-001N 配備了強大的 2000W 超聲波系統，工作頻率為 20KHz。其核心規格包括適用於 0.5mm^2 至 20mm^2 銅線的焊接能力、約 0.6 秒的超快速焊接時間，以及用戶友好的 7 英寸彩色觸控螢幕，用於直觀操作和參數控制。其便攜式設計和穩定的功率輸出使其成為適用於工作台和現場使用的多功能工具。

這台機器適合現場或野外維修工作嗎？

是的，完全適合。WPM-001N 是作為便攜式焊接機設計的，這使其成為需要移動性的現場服務技術人員、維修店和生產線的絕佳選擇。其緊湊的設計和強大、自成一體的超聲波系統允許直接在需要點（例如汽車維修車間或沒有專用焊接站的工廠車間）進行高質量的線束焊接和維修。

是什麼使 WPM-001N 成為線束生產的經濟選擇？

WPM-001N 提供了顯著的長期成本節約和運營效率。其超聲波工藝消除了焊料、助焊劑及相關清潔材料的持續成本。其速度（每焊點 0.6 秒）提高了產量，而一致的高質量焊接減少了返工和產品故障率。這種低消耗品成本、高生產率和可靠性的結合提供了強勁的投資回報，使其成為高產量和專業化低產量焊接任務的經濟解決方案。