全自動熱縮管插入扭線沾錫壓接機 WPM-006S

Model No. WPM-006S



SPECIFICATIONS

型號	WPM-006S
電源	AC220V/50/60Hz
產能	1800~2200件/小時
功能	剪線剝皮、一側絞鍍錫、另一側壓接、插入熱縮管
線徑範圍	AWG24#~AWG12#
切割長度	75-9999mm（可定製）
切割精度	0.5mm+切割長度x0.2%
剝皮長度	0-8mm
壓力	2.0T
氣壓	5-6kgf
尺寸	1800*800*1860mm
重量	約600kg

WPM-006S 以單一流程完成切斷、剝皮、扭線沾錫、壓接與熱縮套管插入。一端扭線沾錫，另一端壓接端子，線材出料前於壓接處套上熱縮套管。

扭線、沾錫、壓接與套管安裝通常是四道獨立工序，中間都需人工取放。此機型讓線材從切刀到出料都固定在同一送料夾具中，只需一次取放，套管也由機器安裝而非在組裝台上處理。

本機與 wpm-068 共用平台：同樣的 AWG24-AWG12 線徑範圍、75-9999mm 切斷長度與 1800-2200 pcs/h 產能，另增加扭線沾錫工位。若接點改以橡膠防水塞密封而非熱縮套管，對應機型為 WPM-078H。

核心特點

1. 五道工序循環：切斷、剝皮、扭線沾錫、壓接與熱縮套管插入。

2. 扭線沾錫工位可處理自由端以利後續焊接，無須另設錫爐。

3. 熱縮套管於同一循環內套入壓接處。

4. 線徑範圍 AWG24-AWG12；產能 1800-2200 pcs/h。

5. 2.0T 壓床，剝皮長度 0-8mm，切斷長度 75-9999mm。

6. 氣壓 5-6 kgf；機身 1800 x 800 x 1860mm，約 600kg。

技術規格

參數	規格
型號	WPM-006S

參數	規格
功率	AC220V / 50-60Hz
產能	1800-2200 pcs/h
功能	切斷、剝皮、扭線沾錫、壓接、熱縮套管插入
線徑範圍	AWG24 - AWG12
切斷長度	75-9999mm（可客製）
切斷精度	0.5mm + 切斷長度 x 0.2%
剝皮長度	0-8mm
壓接力	2.0T
氣壓	5-6 kgf
尺寸	1800 x 800 x 1860mm
重量	約 600kg

應用領域

— 家電用線：一端沾錫供 PCB 或端子台使用，另一端壓接端子並包覆熱縮套管。

— 照明與變壓器線束：一端絞線沾錫，另一端壓接端子並加套管。

— 車用副線束：一端沾錫供接續，另一端壓接端子並以套管密封。

— 電源供應器輸出線：AWG16-AWG12 線材，一次完成沾錫與壓接。

— 馬達引線：一端沾錫接端子台，另一端壓接環形端子並加熱縮套管。