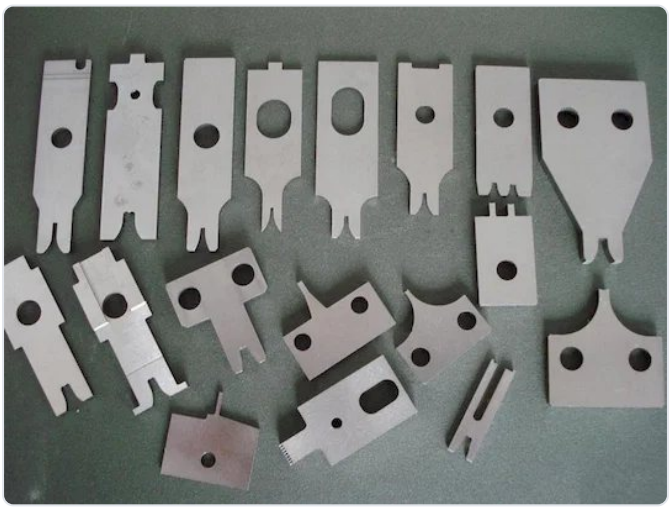
端子機刀片與模具 DC53鋼材 硬度60 JW-AP08

Model No. JW-AP08



SPECIFICATIONS

材料	日本進口DC53鋼材
硬度	60度
使用壽命	5000萬次以上
適用機器	端子機、剝線機、壓接機
加工工藝	十次加工後真空熱處理
設計依據	端子規格與型號類型
特點	高精度、高難度、長壽命

JW-AP08　是供線材剝皮與壓著用端子機使用的刀片與模具組。單片　OTP　刀片僅對應一個裁切位置，此套組則涵蓋整個工具站：裁切刀片、剝皮刀片與使端子成形的成形模具一併供應，使上下半部相互匹配。

套組以日本 DC53 鋼製作，經真空熱處理至 60 硬度，額定壽命 5000 萬次以上。由於刀片與模具成組生產，上下件的裁切間隙於製造時即設定完成，裝機後無須重新墊片調整。模穴與刀口依端子圖面而非標準尺寸加工，這也是此套組與一般替換刀片不同之處。

訂購時須依端子規格與機台型號指定，可用於新工具建置，也可在工站超過刀片壽命後整組更換。成組供應可在更換後維持剝皮深度與壓著高度的一致性。

核心特點

1. 材質：刀片與模具皆採日本 DC53 鋼，裁切與成形部件磨耗速率相近。

2. 硬度：真空熱處理後 60 HRC，模穴與刃口可撐過長時間量產。

3. 成套匹配：上下刀片與模具成組製作，裁切間隙於製造時設定。

4. 客製幾何：刀口與模穴依端子規格加工，非目錄標準尺寸。

5. 使用壽命：正常端子機運轉下，每組額定 5000 萬次以上。

6. 涵蓋範圍：一組即可供應剝皮壓著站的裁切、剝皮與成形位置。

技術規格

參數	規格
型號	JW-AP08
項目	端子刀片與模具組
材質	DC53 日本鋼
硬度	60 HRC
處理	真空熱處理

參數	規格
使用壽命	5000 萬次以上
幾何	客製，依端子規格
內容	多種刀片與模具形式（見圖）
應用	線材剝皮壓著機

應用領域

— 線束廠的端子剝皮壓著機：同一工站完成裁切、剝皮與端子成形。

— 新端子料號的工具建置，刀片與模具組依端子圖面製作。

— 原刀片與模具同時屆壽後，整站更換。

— 同時生產多種端子系列的機台，每個端子編號各備一組匹配套組。

— 翻修的端子機，需要完整工具組而非單片刀片。

