靜音端子壓接機 1.5噸 30mm行程 WPM-1500S

Model No. WPM-1500S



SPECIFICATIONS

壓接能力	1.5噸
行程	30mm
端子模具	交叉傳輸模具、直接傳輸模具
適用端子	分離端子、連續端子
作: 單動踏板	
電機	異步電機AC220V 550W
功率	AC110V / 220V 50 / 60Hz
測量	290 * 290 * 600mm
重量	50kg

WPM-1500S 是靜音單動端子壓接機，壓接力 1.5 噸、行程 30 mm。550 W 非同步馬達經變頻器驅動滑塊，電源 AC 220 V，機身 290 x 290 x 600 mm、重 50 kg。可安裝交軸式與直軸式模具，一台壓機即涵蓋側送與直送端子機。

相較線束產線仍常見的氣壓式與踏板式壓機，差異在驅動而非模具。電動驅動不受廠內氣壓影響——其他工站動作時氣壓會下降——因此班初設定的壓接高度到班末仍然一致。每次行程沒有氣缸排氣，這也是本機型以靜音為訴求的原因，且不需在作業員之間重新調整調壓閥。

在 S 系列中，1500S 是入門機型。行程與 2000S、3000S、4000S 同為 30 mm，但壓接力最低、佔地僅 290 mm 見方、機身最輕的 50 kg。中小型端子與短線作業選用此機，4 噸機身對這類端子機而言規格過剩。8000S 是本機群中唯一標配 40 mm 行程者。

核心特點

1. 1.5 噸壓接力，適用短線上的中小型端子

2. 行程 30 mm，與 2000S、3000S、4000S 相同

3. 變頻器驅動 550 W 非同步馬達，電源 AC 220 V、50/60 Hz

4. 同一滑塊可安裝交軸式與直軸式模具

5. 可處理分離端子與連續料帶端子，機身附料軸立柱與弧形導料臂

6. 壓接區上方設護板並附警示標籤；循環由單動踏板啟動

技術規格

參數	規格
型號	WPM-1500S
壓接能力	1.5 噸
行程	30 mm

參數	規格
馬達	非同步馬達 AC220V 550W
電源	AC110V/220V 50/60Hz
端子模具	交軸式模具、直軸式模具
適用端子	分離端子、連續端子
操作方式	單動踏板
尺寸	290 x 290 x 600 mm
重量	50 kg

機型比較一覽

六款皆為同一機架家族的靜音桌上型壓接機，壓接力自 1 噸至 8 噸。機架尺寸、馬達功率與重量隨壓接力提升，依最大端子所需力量選擇機型即可。

參數	WPM-1000S	WPM-1500S	WPM-2000S	WPM-3000S	WPM-4000S	WPM-8000S
壓接力	1,000 kg	**1,500 kg**	2,000 kg	3,000 kg	4,000 kg	8,000 kg
馬達功率	0.35 kW	**0.55 kW**	0.75 kW	1.1 kW	1.5 kW	1.5 kW
淨重	26 kg	**38 kg**	45 kg	49 kg	89 kg	99 kg
尺寸（長×寬×高）	218×188×460 mm	**410×410×770 mm**	410×410×770 mm	430×510×770 mm	430×620×770 mm	430×620×770 mm

應用領域

— 家電與小型馬達線束：內部引線的環形、叉形與片形端子，逐條剝皮壓接

— 電源線與照明線組：連續料帶端子自料軸立柱出料，於模具處壓接

— 控制盤配線：面板引線的絕緣環形與片形端子，壓接高度需整批一致

— 感測器與訊號線：小型分離端子以低壓力、踏板循環壓接

— 每週在直送與側送端子機之間切換、而不想更換壓機的代工廠

FAQ

是什麼讓 WPM-1500S 成為一台『靜音』端子壓接機?

WPM-1500S　配備了專用的變頻驅動系統和精心設計的機械結構，旨在最小化運行時的振動和噪音。與傳統的氣動或衝擊驅動壓接機不同，這台機器提供異常安靜的性能，使其非常適合噪音降低是優先考慮的環境，例如開放式車間或有嚴格噪音規定的設施。

這台壓接機的主要規格和電源要求是什麼?

這台機器是一台 1.5 噸容量的壓接機，行程為 30 毫米，為各種端子尺寸提供充足的壓力和深度。它在標準 AC220V 電源上運行，並由可靠的電動機與變頻驅動配對驅動。這種組合確保了穩定、高精度的壓接，同時與持續運行的液壓系統相比更節能。

這台機器適合高產量的線束生產嗎?

是的，靜音端子壓接機 WPM-1500S 專為工業線束製造的耐用性和效率而設計。其靜音操作減少了操作員的疲勞，而變頻驅動允許調整速度並精確控制壓接週期。這在連續或批量生產環境中帶來了一致的品質、高重複性和提高的生產力。

它可以處理哪些類型的端子和線材尺寸?

憑藉其 1.5 噸的壓力和 30 毫米的行程，WPM-1500S 足夠多功能，可以壓接廣泛的絕緣和非絕緣端子、連接器和接線片。具體的線材範圍（例如，從 AWG 26 到 10）取決於所使用的可互換端子壓接模具。它與標準模具組兼容，允許您通過更換上下模來快速切換應用。

變頻驅動如何有益於壓接過程?

集成的變頻驅動是一個核心優勢，提供可調節的電機速度，以精確控制滑塊的下行和上行。這允許操作員針對不同的端子優化壓接週期，減少對工具的衝擊應力，並提高整體壓接品質。此外，它通過消除對液壓動力單元或嘈雜氣動系統的需求，有助於機器的安靜運行、節能和減少維護。