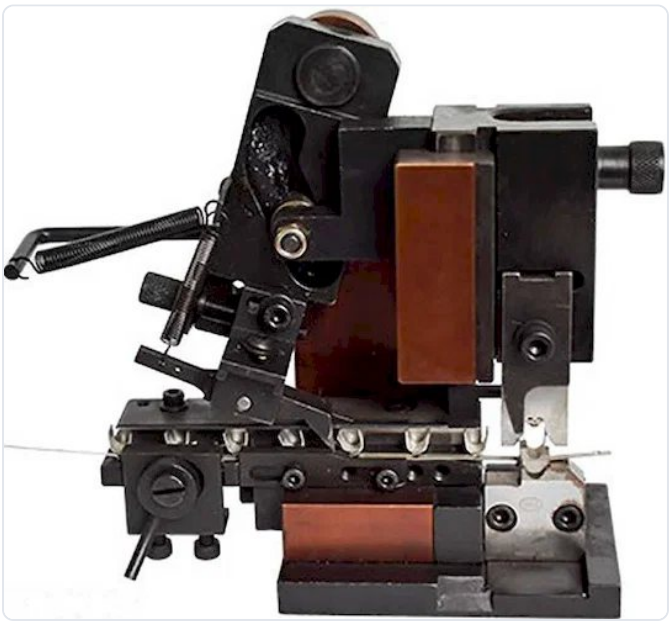
OTP U型壓接模具 端子機模座用 JW-AP23

Model No. JW-AP23



SPECIFICATIONS

適用端子類型	OTP U形端子
壓接方式	水平與垂直壓接
應用設備	端子機塗覆器

JW-AP23 是端子機模座用的 OTP U 型壓著模具，可水平與垂直方向壓著。屬完整模座形式：模具組、端子軌道與送料機構整合於同一模體，用於線材加工與線束製造。

彈簧回位送料棘爪每壓床行程前進一個節距，軌道將料帶平貼送至砧座。衝頭座兩側均有導引，料帶送料時沖頭對位維持固定，料帶在壓著點即受支撐，不會懸空。這樣的組合使壓著位置在整卷料帶上保持一致。

適用於可安裝 OTP U 型模具的端子機模座，替換既有 OTP 模座模具時無須變更壓床衝頭或基座。是線束產線鏈式送料 U 型端子的標準選擇，工作表面磨損時單獨更換模具即可。

核心特點

1. 完整 OTP 模座模具，模具組、料帶軌道與送料棘爪整合於同一模體

2. 彈簧回位送料棘爪，每壓床行程前進一個節距

3. 端子軌道將料帶平貼送至砧座

4. OTP U 型模穴輪廓，可水平與垂直壓著

5. 衝頭座兩側導引，沖頭對位可重複

6. 可直接於端子機模座更換模具

技術規格

參數	規格
型號	JW-AP23
模具型式	OTP U 型，水平與垂直壓著
送料	機械式棘爪，彈簧回位
安裝	端子機模座

參數	規格
用途	線材加工與線束製造

應用領域

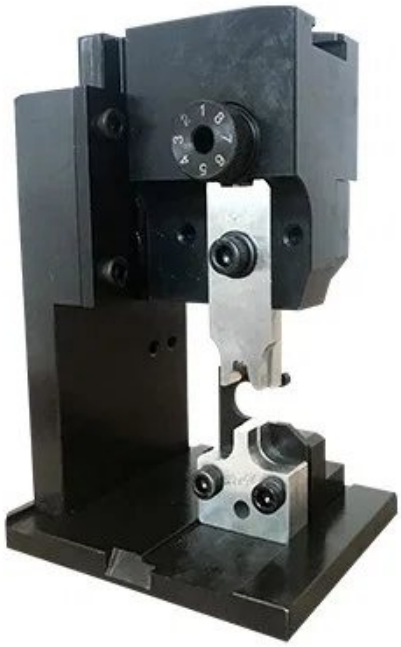
— 使用鏈式 U 型端子的 OTP 端子機，一次壓床循環完成剝皮與壓著

— 需在長卷端子料帶上維持壓著位置重複性的線束生產

— 既有機台的刀具保養，替換 OTP 模座模具

— 同一模座進行開桶式端子的水平或垂直壓著

— 料帶需在砧座上受支撐、而非跨越開放間隙送料的工位



Single U-shaped mold

Model: Single U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 45mm

Die knife adjustment: scale fine adjustment

OTP U mold



Model: OTP U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 25mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes