OTP高精度臥式壓接模具 端子壓接用 JW-AP14

Model No. JW-AP14



SPECIFICATIONS

JW-AP14 是 OTP 水平壓著模具，採 U 型模座，安裝於 OTP 端子壓著機進行線材端子壓著。屬機械式模具：閉合行程由壓床衝頭經導塊帶動，模體上不帶氣壓缸。

模具水平閉合於方形衝頭導槽內，端子由左側短軌道以彈簧臂送入。壓著模仁位於砧座上方的螺栓固定塊內，塊面設有兩支滾花調整螺桿，橙色護罩覆蓋衝頭上緣，床台右側的導料板將完成後的引線導離壓著區。導塊在整個行程中保持衝頭方正，使壓著深度在每次循環間維持一致。

可作為 OTP 水平工位的直接替換模具，也可作為第二副模具，讓同一台機器在不更換整組模座的情況下運轉另一種端子。

核心特點

1. OTP 水平模形式，衝頭在方形導塊內橫向閉合於端子桶身

2. U 型模座，適用開桶式端子

3. 模仁塊面設兩支滾花調整螺桿，由模具前方操作

4. 彈簧送料臂與短入料軌道，使端子在砧座上保持對齊

5. 衝頭上緣設護罩，床台右側設導料板，使完成引線保持淨空

6. 單一基座上的螺栓固定模仁塊，更換壓著模仁時無須拆解導塊

技術規格

參數	規格
型號	JW-AP14
模具型式	OTP 水平壓著模具
模穴形式	U 型模座
壓著方向	水平

參數	規格
適用機台	OTP 端子壓著機
應用	線材端子壓著

應用領域

— 運轉水平 U 型開桶式端子的 OTP 端子壓著機

— 在水平工位壓著小線徑引線的線束產線

— 替換磨損的水平 OTP 模具，沿用既有基座與衝頭轉接座

— 需運轉兩種端子尺寸的工位，備妥第二副模具並直接換上

— 桌上型與小批量壓著，前方開放可逐次檢查壓著品質

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals