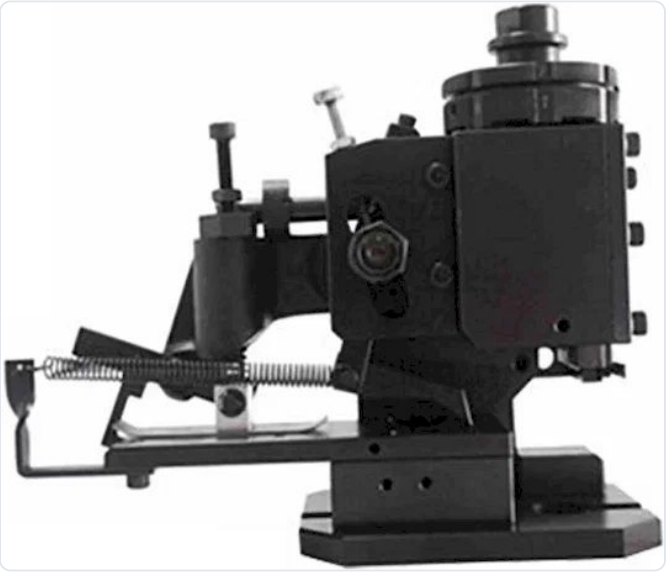
JST直式壓接模具 歐規端子機用 JW-AP19

Model No. JW-AP19



SPECIFICATIONS

模具類型	直式壓接模具
適用標準	歐規JST端子
壓接方式	水平與垂直壓接
兼容模具	OTP U型模具
應用設備	端子壓接機

JW-AP19 是歐洲端子模座用的 JST 直式壓著模具，採 OTP U 型模具。可水平與垂直壓著，以模座模具形式安裝，用於線束製造。

與水平及直式合一的模體不同，此模具專用於直式入料，送料臂上配置螺旋彈簧，貫穿整段料帶路徑。彈簧使載帶保持回位張力，端子每次行程後回到砧座上，不會隨送料前移。對於薄載帶，可消除料帶彎曲造成的壓著位置漂移。

適用於具 JST 樣式安裝介面的歐式端子壓著機，可替換既有模座中的直式模具。適合以直式端子為生產標準、僅因磨損或端子系列更換才換模具的產線。

核心特點

1. 直式入料模形式，專用於直式開桶式端子

2. OTP U 型模穴輪廓，相容於 OTP U 型模具組

3. 送料臂配置螺旋彈簧，行程間使料帶保持回位張力

4. 同一模體具備水平與垂直壓著配置

5. JST 樣式模體，對應歐式端子壓著機

6. 可直接替換既有模座框架中的直式模具

技術規格

參數	規格
型號	JW-AP19
模具設計	直式，OTP U 型
壓著方向	水平與垂直
送料回位	送料臂螺旋彈簧

參數	規格
適用機台	歐式端子壓著機
應用	端子模座模具、線束製造

應用領域

— 運轉直式鏈式端子的歐式壓著機，絕緣與導體壓著一次循環完成

— 專用直式端子、整卷料帶張力需維持一致的線束產線

— JST 樣式模座的直式模座磨損時更換模具

— 長期壓著單一端子系列、批次結束才換模具的線材組裝單元

— 薄載帶需彈簧輔助料帶回位、以維持壓著位置重複性的工位



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.