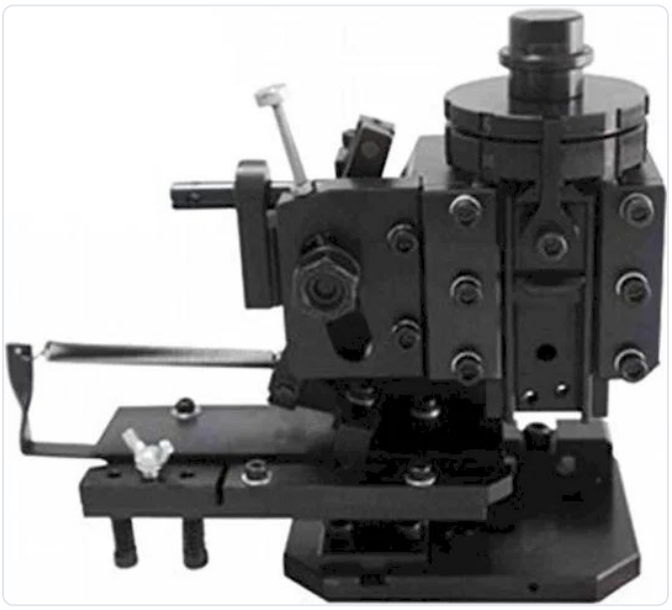
# JST臥式與直式壓接模具 端子機用 JW-AP18

Model No. JW-AP18



**SPECIFICATIONS**

| | |
|---|---|
| **模具類型** | 臥式/直式壓接模具 |
| **適用端子** | JST端子 |
| **壓接方式** | 水平與垂直壓接 |
| **兼容設備** | 歐式模具端子壓接機 |
| **模具形狀** | OTP U型模具 |

JW-AP18 是歐洲端子機用的 JST 水平與直式壓著模具，採 OTP U 型模具組。涵蓋水平與垂直壓著，以模座模具形式安裝。

模體在同一塊座上結合水平壓著工位與直式入料，上段設有圓形衝頭帽，抵靠壓床衝頭。側向導料臂將端子料帶固定於模具中心線，料帶在行程間不會側向偏移。由於兩種方向都建置在同一模體，水平與直式作業之間的切換是換模具，而不是換整組模座。

適用於具 JST 樣式模座安裝介面的歐式端子壓著機，並可作為既有刀具為 JST 樣式時的替換模具。已針對 JST 端子系列配置的產線，可在水平與直式端子間切換，工作台上不需第二組框架。

## 核心特點

**1.** 水平與直式模形式結合於單一模座本體

**2.** OTP U 型模穴輪廓，適用開桶式 U 型端子

**3.** 上段塊體設圓形衝頭帽，直接與壓床衝頭耦合

**4.** 側向料帶導臂，將端子鏈保持在模具中心線上

**5.** JST 樣式安裝介面，對應歐式端子壓著機

**6.** 水平與垂直壓著切換，不需第二組模座框架

## 技術規格

| 參數 | 規格 |
|---|---|
| **型號** | JW-AP18 |
| **模具型式** | 水平與直式，OTP U 型 |
| **壓著方向** | 水平與垂直 |
| **端子形式** | OTP U 型端子 |

| 參數 | 規格 |
| --- | --- |
| **適用機台** | 歐式端子壓著機 |
| **應用** | 端子模座模具 |

## 應用領域

— 具 JST 樣式安裝介面的歐式端子壓著機，水平壓著鏈式送料 U 型端子

— 同一壓床上同時運轉直式入料端子與水平端子的線束廠

— 既有 JST 模座更換模具，框架與衝頭設定維持不變

— 一般線束組裝，於鏈式端子盤進行剝皮、壓著與拉力測試

— 每批次建置單一端子系列、批次間重設方向的生產單元



## JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

## JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





## JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.