# 自動電纜剝皮機 線徑0.1-8.0mm 精密切割剝線 WPM-09D

Model No. WPM-09D




**SPECIFICATIONS**

| | |
|---|---|
| 型號 | WPM-09D |
| 線材橫截面 | 0.1-8.0 sq.mm |
| 導管直徑 | 10mm |
| 剝皮長度(頭側) | 0-50mm |
| 剝皮長度(尾側) | 0-50mm |
| 切割長度 | 1-9999mm |
| 尺寸 | 39*35*25cm |

WPM-09D 為適用 0.1-8.0 mm2 絕緣線材的自動切斷剝皮機。線材經 10 mm 導管進料，可切斷 1 至 9,999 mm 任意長度，頭端與尾端各剝皮最大 50 mm。

用人工剪斷、剝皮的方式處理 8 mm2 線材，會產生兩種要等到後段才浮現的缺陷：整批長度可以相差好幾毫米，以及手工具閉合過深時在銅絲上留下的切口。09D 依照設定長度定位送線，兩端刀片各自閉合到設定深度，並在整批作業中重複同樣的循環，因此第 100 條和第 1 條完全一致。剝皮深度是一組儲存起來的數值，而不是靠操作員目視調整的量規，同一料號的下一張訂單只要叫回同樣的兩個數字即可。

09D 為 09 系列的基礎機型，也是進入 39 x 35 x 25 cm 平台最簡單的選擇。具備 0.1-8.0 mm2 範圍、10 mm 導管與 0-50 mm 剝皮，與 09JE 相同；上位的 09JE2 則在同一機身內提升至 10 mm2、80 mm 剝皮與 100,000 mm 切斷。雙線或排線作業則由 09F 與 09B 以 0.1-2.5 mm2、11 段中間剝皮接手。

## 核心特點

**1.** 0.1-8.0 mm2 範圍通過 10 mm 導管，涵蓋 6 mm2 與 8 mm2 單芯建築用線。

**2.** 切斷長度 1-9,999 mm 可程式設定，頭端與尾端剝皮皆可調 0 至 50 mm。

**3.** 頭端與尾端剝皮深度為儲存數值，重複訂單沿用同兩個數字，無需試作樣線。

**4.** 一次循環產出成品線：量測、切斷、兩端剝皮、落料，切斷與剝皮之間無二次搬運。

**5.** 39 x 35 x 25 cm 機身約佔一張 A3 紙的工作檯面積，可直接放在現有壓接機旁。

**6.** 10 mm 導管可讓 8 mm2 線材免經預先整直即進線，人工送線的長度誤差多數由此產生。

## 技術規格

| 參數 | 規格 |
|---|---|
| 型號 | WPM-09D |
| 機型 | 自動線材切斷剝皮機 |
| 線材截面 | 0.1-8.0 mm2 |
| 導管直徑 | 10 mm |

| 參數 | 規格 |
| --- | --- |
| 剝皮長度（頭端） | 0-50 mm |
| 剝皮長度（尾端） | 0-50 mm |
| 切斷長度 | 1-9,999 mm |
| 量測 | 39 x 35 x 25 cm |

## 應用領域

— 線材組裝廠：控制櫃用 0.5-6 mm2 線材切斷 200-1,000 mm，兩端各剝 10 mm。

— 建築配線備料：6 mm2 與 8 mm2 單芯線切斷 1-3 m，供配電盤接線。

— 變壓器與電源供應器線：1-4 mm2 切斷剝皮，供端子台接入。

— 維修廠：依需求長度製作替換線，而非從預裁品中挑用。

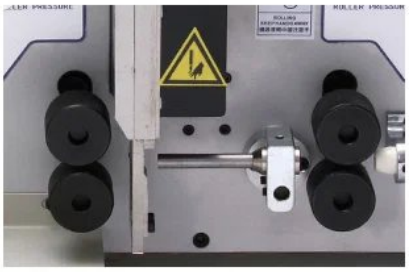
— 每料號 20-200 條的小批量線束作業，專用自動線不符投資效益。





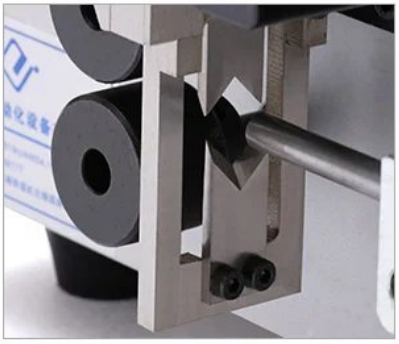

### LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



### 4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



### High Speed and Steady Blades

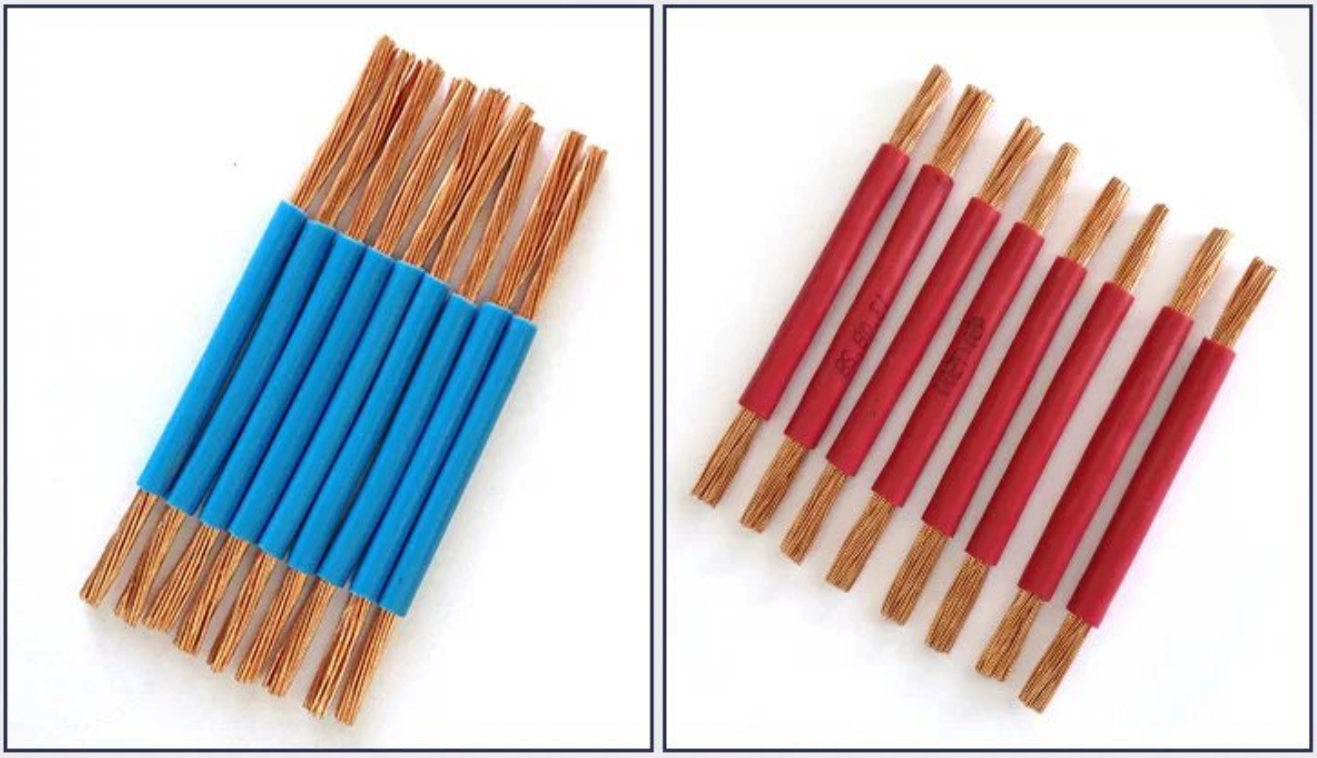
Tungsten steel material is selected.



### Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.

## Application



## FAQ

**WPM-09D 自動剝線切線機可以處理多大範圍的線徑?**

WPM-09D 專為高精度工業加工設計，適用線徑範圍從 0.1 到 8.0 平方毫米（sq.mm）。這種廣泛的處理能力使其適用於多種應用，從精密的電子設備到線束組裝中更堅固的電源線纜。

**這台自動剝線機的切割和剝皮長度精度如何?**

這台機器提供卓越的精度，可編程切割長度範圍從 1 毫米到 9999 毫米。數位控制確保每件產品都有一致且可重複的結果，這對於保持高產量線束生產的品質和減少浪費至關重要。

**使用 WPM-09D 進行工業線纜處理的主要好處是什麼?**

主要好處是顯著提高生產效率、保持高品質輸出並降低勞動成本。通過自動化剝皮和切割過程，它最大限度地減少了人為錯誤，提高了產能，並確保每條線纜都符合精確規格，從而簡化了整個線束製造工作流程。

**WPM-09D 是否適用於高產量生產環境?**

是的，絕對適用。WPM-09D 是專為高產量和重複性任務設計的工業線束設備。其自動操作、快速循環時間和可靠性能，使其成為希望擴大生產規模、提高一致性並實現更快投資回報的製造商的理想投資。

**WPM-09D 可以執行哪些類型的操作?**

這台機器是一台全自動剝線切線機。它同時執行兩個核心功能：將線纜精確切割到設定長度，然後將一側或兩側的絕緣層乾淨地剝離到預設深度，所有步驟在一個無縫的自動化循環中完成，準備好進入線束組裝的下一個階段。