自動觸控螢幕線材捆紮機 18-45mm WPM-845C

Model No. WPM-845C



SPECIFICATIONS

型號	WPM-845C
控制方式	觸摸屏自動控制
適用線材直徑	5MM-30MM
電機配置	四個電機（步進電機和絞線電機）
控制系統	PLC程式控制
功能	自動送入紮帶、切割、扭結
操作方式	踏板控制

WPM-845C 是為每週數千次綁紮同一 18–45 mm 線束的線束廠所設計的自動束帶機。PLC 驅動四顆獨立馬達（送料、切斷、繞線與扭線），踩一次踏板即完成送紮帶、切斷、繞過線束並扭緊，操作者完全不必接觸紮帶。

中型線束正是手工綁紮最容易變慢的環節：紮帶要從線束後方送入、拉到定位再扭正，且隨著班別進行品質逐漸漂移。845C 以程式取代人工：線束直徑在觸控螢幕設定一次，之後每條紮帶都送至相同長度、扭至相同張力。

本機以單一配置涵蓋 18–45 mm，正是多數電源線、數據線與小型軟管束的範圍。較大線束可選同一控制平台的 WPM-845D（40–80 mm）；若需最大跨度且僅用腳踏介面，WPM-845B 以三段設定對應 5–30、18–45 與 40–80 mm。

核心特點

1. PLC 程式控制搭配四顆專用馬達：送料、切斷、繞線與扭線各有獨立驅動，單一工位卡料不會拖住整個循環。

2. 觸控螢幕設定參數、腳踏啟動：直徑與紮帶長度設定一次，之後操作者只需放置線束。

3. 一個循環自動送料、切斷與扭線：紮帶由機器量測、切斷並扭合，不靠手工。

4. 單機涵蓋 18–45 mm：無須更換零件即可對應主流電源線、數據線與小型軟管尺寸。

5. 綁紮張力可重現：扭矩由程式設定，第一萬件與第一件的綁法完全相同。

6. 工業級機架適合連續班別：設計用於整天量產，而非偶爾批次作業。

技術規格

參數	規格
型號	WPM-845C
機型	中型自動束帶機
綁紮直徑	18 – 45 mm
控制系統	PLC 程式控制
馬達	四顆馬達（送料、切斷、繞線與扭線步進馬達）
操作方式	一個循環自動送料、切斷與扭線

參數	規格
控制介面	觸控螢幕 + 腳踏
束帶對象	線材、電纜、軟管及圓柱形物件

機型系列一覽

WPM-845C 以 120–190 mm 紮帶綁紮 18–45 mm 線束，位於 WPM-845 系列的中段。各機型共用相同電源、0.6 s 循環時間與觸控螢幕控制。

參數	WPM-845A	WPM-845B	WPM-845C	WPM-845D
電壓	AC 220 V 50 Hz / AC 110 V 60 Hz			
額定功率	≤100 W			
尺寸（長×寬×高）	350 × 456 × 315 mm（不含紮帶架）	380 × 420 × 340 mm（不含紮帶架）	**380 × 435 × 340 mm（不含紮帶架）**	380 × 435 × 340 mm（不含紮帶架）
淨重	25 kg	32 kg	**40 kg**	45 kg
紮帶長度	65–130 mm	75–140 mm	**120–190 mm**	200–300 mm
綑綁直徑	5–30 mm	8–30 mm	**18–45 mm**	40–80 mm
綑綁速度	0.6 s/cycle			
紮帶	塑膠包覆鐵芯			
控制	HMI 觸控螢幕			

應用領域

— 電源線與數據線組裝：包裝前將完成線束綁成固定直徑線圈。

— 家電配線：以一致張力綑綁內部線束，使線束能順利裝入機殼。

— 汽車與機車線束：於工作站綁紮副線束，再併入主線束。

— 軟管與管件綑綁：同一台機器可處理 18–45 mm 的撓性軟管與小型硬管。

— 代工線束廠：切換線束尺寸無須更換治具。







LCD Display

Touch screen with fast production setup.



Tying Part

Fast tying speed of 0.7 s/time.



























FAQ

WPM-845C 自動觸控螢幕束線機可處理的電線或電纜直徑範圍是多少?

WPM-845C 設計用於處理直徑範圍為 18 毫米至 45 毫米的線束或電纜線束。這使其適用於各種工業應用，從較小的控制電纜到較大的電力電纜組件。

觸控螢幕控制如何改善這台自動束線機的操作?

整合的觸控螢幕介面提供直觀、用戶友好的機器設定控制。操作員可以輕鬆調整束帶長度、張力和生產速度等參數，儲存不同線束尺寸的程式，並監控機器狀態，顯著減少設定時間和操作員培訓，同時提高精度和重複性。

在電纜線束製造中使用這台自動束線機的主要優點是什麼?

WPM-845C 為線束生產提供多項關鍵優點：確保每個週期都有一致、高抗拉強度的束線，相比手動束線大幅提高產量，降低勞動成本和操作員疲勞，並提升整體產品質量和一致性。其 PLC 控制的送料、切割和扭轉系統保證了可靠、工業級的效能。

這台機器是否適用於不同類型的束線，例如扭轉束線或電纜束線帶?

根據強調「扭轉」動作的描述，WPM-845C 是專門設計為扭轉束線機。它自動化應用並扭轉束線或束帶圍繞線束的過程。對於標準的塑膠電纜束線帶（拉鍊式束線帶），通常需要不同類型的自動束線機。

是什麼使這台機器成為工業級的電纜線束設備?

這台束線機專為要求嚴苛的工業環境打造。它具有堅固的結構、PLC（可程式邏輯控制器）自動化以實現可靠且精確的操作，並設計用於製造環境中的連續使用。其處理廣泛直徑範圍的能力以及與生產線的無縫整合，使其成為耐用且高效的工業電纜線束設備。