半自動紙箱打包機 40循環/分 WPM-X201

Model No. WPM-X201



SPECIFICATIONS

型號	WPM-X201
類別	箱式捆紮機
電源	1P, 220V / 50-60Hz, 0.6kW, 4A
包裝速度	40次/分鐘
張力範圍	0-45kgs
工作臺高度	770mm
拱形尺寸	W 800 * H 600mm（可定製）
捆紮形式	L1170 * W580 * H1420
適用PP帶寬度	10-13mm, 厚度: 0.7-1.0mm

WPM-X201 為落地式半自動拱型打包機，以寬 10-13 mm、厚 0.7-1.0 mm 的 PP 打包帶打包紙箱。每分鐘 40 循環，張力 0-45 kg，標準拱門寬 800 mm、高 600 mm，工作台高度 770 mm。

使用手持工具時，作業人員需將打包帶繞過紙箱、維持張力並熔接，每道帶要三個動作。本機將紙箱置於拱門內，由面板發出啟動訊號，打包帶即繞行包件、施加設定張力並完成熔接與切斷；每分鐘 40 循環為機器本身的循環速度，不受作業人員拉帶快慢影響。

相較 WPM-L300 與 WPM-A19，拱型機固定於單一位置，必須把紙箱送過來，但可將手持工具從每個循環中移除，並重複相同張力。本機僅適用 PP 打包帶，手持工具則另可處理 PET 與鋼帶。

核心特點

1. 每分鐘 40 循環，每個紙箱約 1.5 秒機器時間。

2. 張力可於面板調整 0 至 45 kg，重複執行無需作業人員判斷。

3. 標準拱門寬 800 mm、高 600 mm，可依作業紙箱尺寸客製。

4. 770 mm 工作台搭配附輪機櫃，高度與輸送帶相符，可自由移動位置。

5. 適用 PP 打包帶寬 10-13 mm、厚 0.7-1.0 mm，由帶盤經拱門送帶。

6. 0.6 kW，單相 220 V、4 A，包裝區無需三相電源。

技術規格

參數	規格
型號	WPM-X201
機型	半自動拱型紙箱打包機
電源	單相 220 V，50-60 Hz，0.6 kW，4 A
打包速度	40 循環/分

參數	規格
張力範圍	0-45 kg
工作台高度	770 mm
拱門尺寸	寬 800 x 高 600 mm（可客製）
外形尺寸	長 1170 x 寬 580 x 高 1420 mm
PP 打包帶	寬 10-13 mm，厚 0.7-1.0 mm

應用領域

— 出口紙箱封箱：棧板化前於外箱打單道 PP 打包帶。

— 食品與飲料箱：產線末端為收縮膜與瓦楞紙箱打包。

— 印刷品與紙張捆包：堆疊紙張與盒裝紙令使用 PP 打包帶。

— 電商出貨：同尺寸包裹於固定位置打包。

— 家電包裝：出貨前於紙箱與泡棉包裝件外打包。









