全自動拉鏈緞帶切割機 120pcs/min WPM-850

Model No. WPM-850



SPECIFICATIONS

型號	WPM-850
切割長度	1-99999mm
切割寬度	110mm
切割速度	120pcs/min
進料速度	6500mm/min
刀: 冷刀	
功率	0.1KW
重量	25KG
包裝尺寸	38x32x30 (LxWxH)cm

WPM-850 是桌上型拉鍊、緞帶與織帶切斷機。可切 1 mm 至 99,999 mm 長度、寬度最大 110 mm，產能每分鐘 120 件，送料速度 6500 mm/min。採常溫刀，驅動功率 0.1 kW，插一般插座即可使用，重 25 kg。

熱刀能封住合成織帶的切口，卻會留下硬化熔珠與焦黃邊緣，印刷緞帶或拉鍊（熔珠會卡住拉頭）都不能接受。常溫刀沒有這些問題，但刀片下切時必須把材料壓平：材料一旦浮起，110 mm 寬的切口就會歪斜。WPM-850 在閘刀落下前，以整排彈簧壓指壓住整個工作台面，台面另附公釐刻度，調整側導板至材料寬度時不必另備尺具。

WPM-987s 是對應的熱刀機型，1-95 mm、350 °C。WPM-690 以常溫刀切魔鬼氈，直切僅 80 mm、異形切 40 mm。WPM-990T 與 WPM-919N 兼具熱刀與常溫刀，分別達 100 mm 與 125 mm。WPM-850 是系列中常溫刀最寬的機型，達 110 mm，也是唯一可切到 99,999 mm 長度者。

核心特點

1. 切斷寬度 110 mm，台面印有公釐刻度，可直接設定側導板。

2. 一次送料即可切 1-99999 mm，送料速度 6500 mm/min。

3. 0.1 kW 單相驅動，每分鐘 120 件。

4. 常溫刀搭配整排彈簧壓指；刀片下切前先夾住材料，切口保持方正。

5. 四種切形可選：直線、圓形、圓角與斜切角。

6. LED 面板顯示長度、批次與累計計數並附鍵盤；重 25 kg，包裝尺寸 38×32×30 cm。

技術規格

參數	規格
型號	WPM-850
機型	自動拉鍊與緞帶切斷機
切斷長度	1-99999 mm

參數	規格
切斷寬度	110 mm
切斷速度	120 pcs/min
送料速度	6500 mm/min
刀片類型	常溫刀
切斷形狀	直線、圓形、圓角、斜切角
功率	0.1 kW
包裝尺寸	38×32×30 cm
重量	25 kg

應用領域

— 成衣與袋類生產：尼龍拉鍊鏈條定長切斷，齒部完整不受損

— 線束束紮：印刷緞帶與聚酯膠帶依固定長度批量切斷

— 行李箱與鞋類：織帶與包邊帶在 110 mm 寬度下直角切斷

— 標籤與吊牌加工：印刷緞帶分條切斷，不燒焦印刷面

— 包裝產線：裝飾緞帶定長切斷，切口不需熔珠封邊

Product Images



FAQ

WPM-850 自動拉鍊與緞帶切割機的主要功能是什麼?

WPM-850　是一款工業級冷刀切割機，專為高精度、高速切割拉鍊、緞帶、電腦帶和線束而設計。其主要功能是自動化切割過程，每分鐘可進行高達　120　次整齊、乾淨的切割，且不會磨損或熔化材料邊緣，這對於高效的線束製造和紡織品加工至關重要。

切割長度和材料寬度的關鍵規格是什麼?

這台機器具有極高的多功能性，可編程切割長度範圍從 1 毫米到 99999 毫米，允許單一機器進行極短到極長的切割。它可容納最大寬度為 110 毫米的材料。這種廣泛的範圍使其適用於多種應用，從精細的緞帶到較寬的拉鍊帶和線束。

使用「冷刀」切割系統有什麼優勢?

冷刀切割系統使用鋒利、未加熱的刀片來切割材料。這可以防止合成纖維（如拉鍊和緞帶中的尼龍或聚酯）因熱熔化或密封，確保邊緣整齊、無磨損，無需進一步修整。它比熱刀切割機更清潔、更安全、更節能，能保持材料的完整性。

這台機器適合切割線束和電線束嗎?

是的，WPM-850　在線束製造方面非常高效。其強大的切割機制和精確的長度控制使其能夠整潔地切割線束組裝中使用的電線套管、電線標記、螺旋包覆帶和膠帶。冷切割確保絕緣材料不會損壞或熔化，保持電線的安全性和品質。

每分鐘 120 件的自動化和速度如何使我的生產線受益?

以每分鐘 120 件的速度，WPM-850 顯著提高了產出，同時確保一致、可重複的切割長度。自動化降低了勞動成本，減少了人為錯誤，並消除了因手動切割不準確而產生的材料浪費。這使得在中高產量生產環境中，能夠實現更高的吞吐量、改善產品一致性，並加快投資回報。