高速全自動電腦剝線機 精準線材剝皮裁切 0.1-4.5mm² WPM-09C

Model No. WPM-09C



SPECIFICATIONS

型號	WPM-09C
線材橫截面	0.1-4.5平方毫米
導管直徑	6毫米
剝線長度(頭側)	0-35毫米
剝線長度(尾側)	0-15毫米
切割長度	1-9999毫米
機器尺寸	39*35*25公分

WPM-09C 是一台高速自動剝皮切線機，對應 0.1–4.5 mm² 的線徑範圍——也就是家電、控制盤與小型線束作業裡佔最大宗的尺寸。線材在單一連續循環中完成送線、量測、切斷與兩端剝皮，因此 5,000 條的批量是交給機器做，而不是在桌上手工完成。

兩端在同一趟行程中完成剝皮，長度可以各自獨立設定：頭端最多 35 mm，尾端 15 mm。端子端剝得長、另一端剝得短的常見不對稱引線，只要設定一次就能做好，不必讓同一條線材再跑第二趟。

6 mm 導管下切斷長度 1 mm 至 9,999 mm，整機佔地 39 × 35 × 25 cm，可直接放在現有工作檯壓接機旁，無需另設工作站。

核心特點

1. 0.1 – 4.5 mm² 線徑範圍搭配 6 mm 導管，涵蓋家電與控制盤主流線徑。

2. 一次循環完成兩端剝皮，長度各自獨立：頭端 0 – 35 mm、尾端 0 – 15 mm。

3. 切斷長度 1 – 9,999 mm，以數字設定，無需移動機械擋塊。

4. 送線、量測、切斷、剝皮連續一循環，各步驟間無需人工介入。

5. 39 × 35 × 25 cm 精巧機身，可直接放置於現有工作檯。

6. 程式化設定，重複批次沿用首批的長度與剝皮深度。

技術規格

參數	規格
型號	WPM-09C
機型	自動線材剝皮切斷機
線材截面	0.1 – 4.5 mm²
導管直徑	6 mm

參數	規格
剝皮長度（頭端）	0 – 35 mm
剝皮長度（尾端）	0 – 15 mm
切斷長度	1 – 9,999 mm
剝皮模式	一次循環完成兩端剝皮
尺寸	390 × 350 × 250 mm

應用領域

— 控制盤與機櫃配線：預先切斷、預先剝皮，長度一致。

— 家電線束：短線材，兩端需不同剝皮深度。

— 小型電子組裝：0.1–1 mm^2 線材，桌上作業速度。

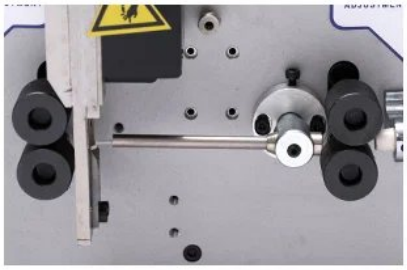
— 代工線束廠：重複批次沿用同一程式。





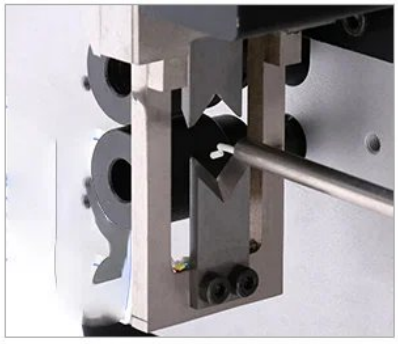
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



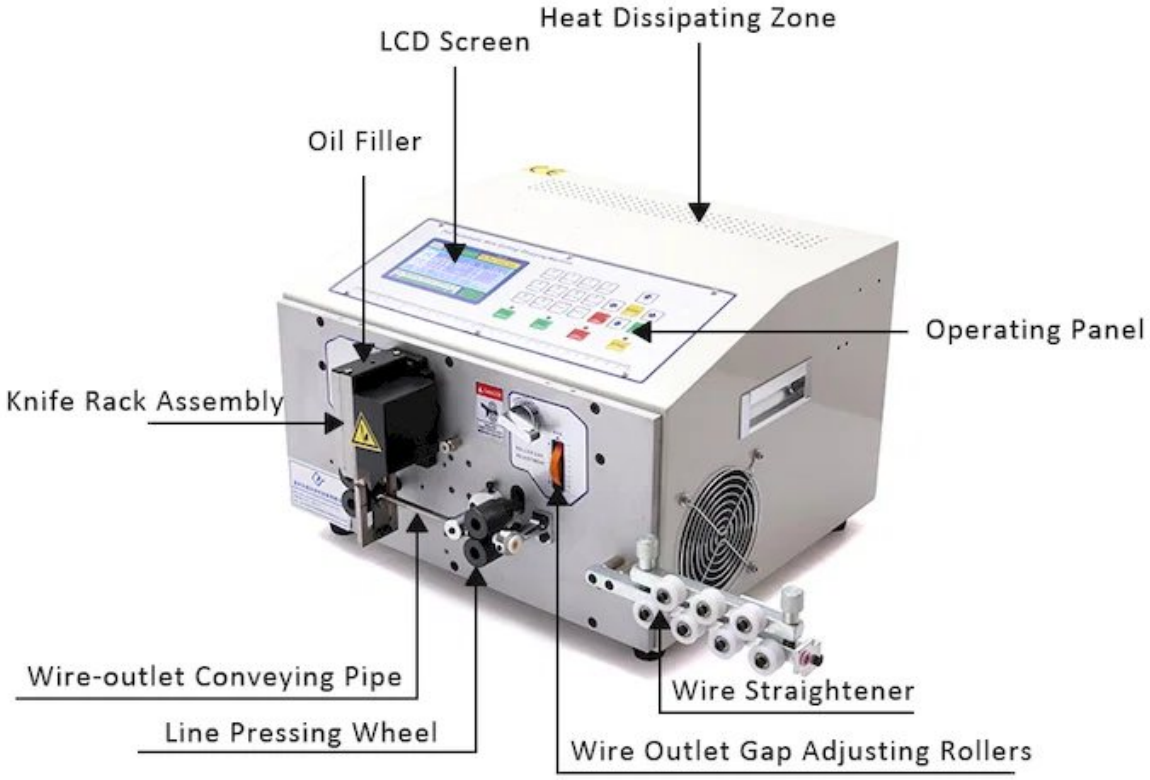
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.

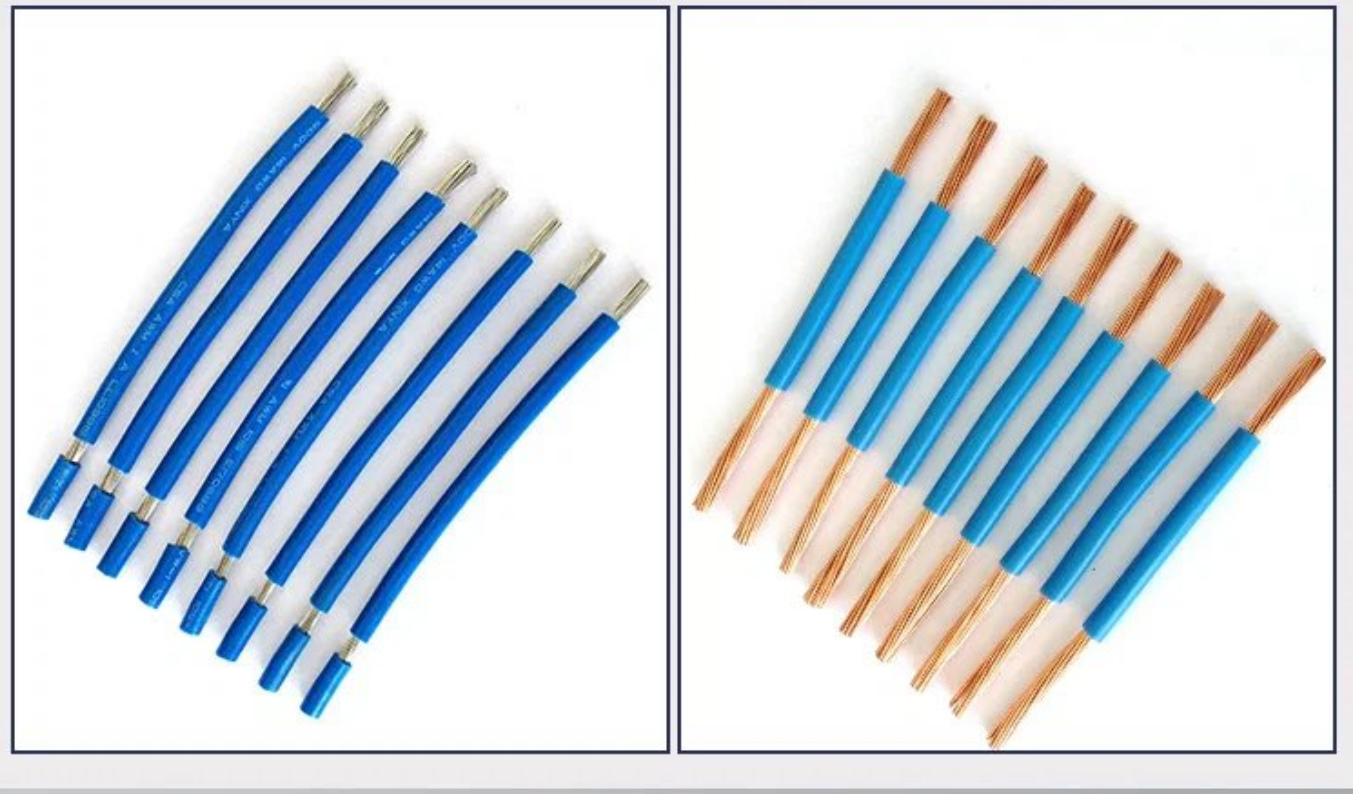


Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



Application



FAQ

WPM-09C高速自動剝線切線機可以處理哪些線徑和長度?

WPM-09C專為多用途工業應用設計，可處理截面積從0.1到4.5平方毫米的電線。它能切割長度達9999毫米（約9.99米）的電線，並能在單一自動化循環中剝除電線兩端的絕緣層，使其成為廣泛線束應用的理想選擇。

WPM-09C如何提升線束製造的效率?

作為一款高速電腦化電線處理機，WPM-09C自動化精確切割和剝除線端。這消除了手動測量和剝線錯誤，大幅提高生產速度，並確保一致且可重複的品質。其耐用性和自動化操作降低了勞動成本和材料浪費，直接提升了整體生產效率和產能。

WPM-09C是數控（NC）機器嗎？其優點是什麼?

是的，WPM-09C是一款數控電線機。這意味著切割長度、剝線長度和處理參數可透過數位控制系統設定。其優點包括卓越的精確度、輕鬆儲存和調用不同線型的工作設定、減少生產批次間的設置時間，並最小化操作員錯誤，從而實現更高品質和更可靠的輸出。

WPM-09C剝線機適用於哪些類型的生產環境?

WPM-09C是作為工業線束設備建造的。其堅固的結構和高速精確的操作，使其非常適合中高產量的製造環境，例如汽車線束生產、家電製造、控制面板組裝，以及任何需要可靠批量電線處理的電子或電氣行業。

哪些關鍵功能使WPM-09C成為可靠的自動剝線切線機?

關鍵的可靠性功能包括其高速處理能力以實現最大產出、耐用的工業結構以支持連續操作，以及精確的數控以確保一致準確性。該機器能夠處理廣泛的線徑範圍（0.1-4.5平方毫米）並在單一循環中執行雙端剝線，進一步確立其作為專業電線處理任務中可靠的一體化主力機器的地位。