全自動銅管焊接機 自動化銅材釬焊 高頻釬焊技術 WPM-155

Model No. WPM-155



SPECIFICATIONS

氣壓	0.5-1.0MPA
電壓	AC220V/50Hz
主機最大功率	3.4KW
釬焊機功率	1.5KW
最大功率	20KW
冷卻液壓	0.2MPa
進水溫度	小於40°C
速度	8秒/件
尺寸	2100mm*900mm*2100mm
佔地面積	5020mm*2100mm

描述自動釬焊機是我公司開發的最新自動焊接機。本機適用於焊接各種銅工件。高頻釬焊技術和機械臂實現工件之間的焊接。具有應用範圍廣、效果好、效率高、節約成本、環保等優點。

規格

氣壓：0.5-1.0MPA

電壓：AC220V/50Hz

主機最大功率：3.4KW 主機

功率：1.5KW 釬焊機

最大功率：20KW

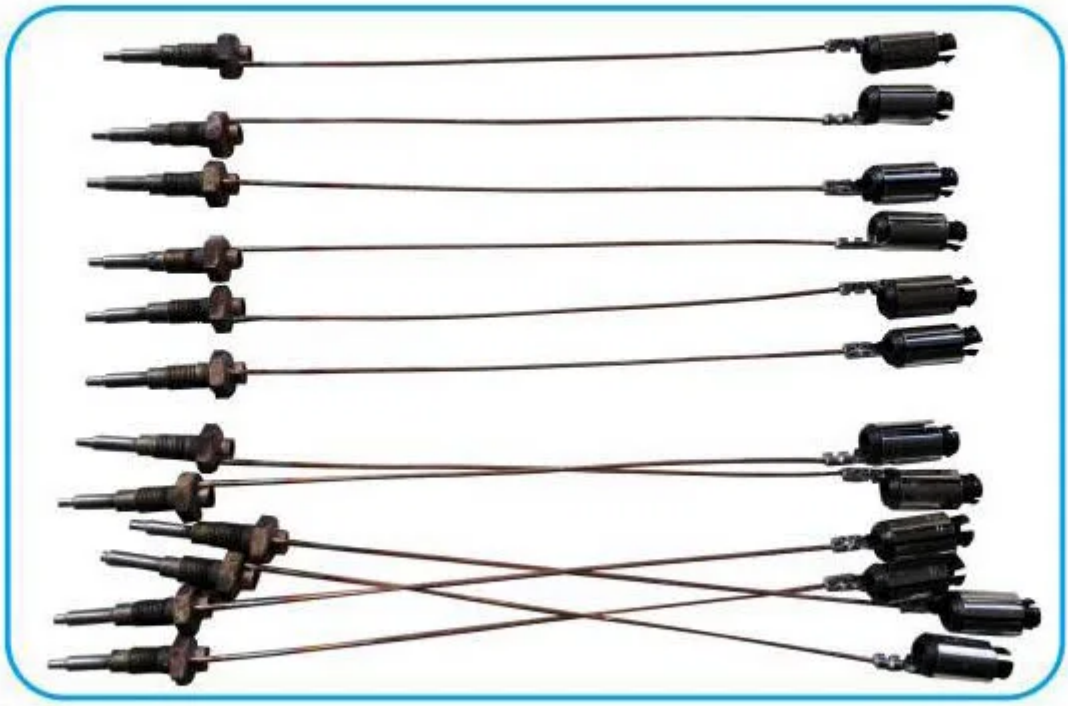
冷卻液壓：0.2MPa

進水溫度：小於40°C

速度：8秒/件

尺寸：2100mm*900mm*2100mm

佔地面積：5020mm*2100mm



FAQ

WPM-155 全自動銅硬焊機的功率規格是多少?

WPM-155 主機功率 1.5KW，主機最大功率 3.4KW，硬焊機最大功率 20KW。電源 AC220V/50Hz。

WPM-155 硬焊機的運行速度是多少?

WPM-155 速度為 8 秒/件。配合機械臂，該節拍可支撐自動化銅硬焊的穩定產出。

WPM-155 需要多大的氣壓和冷卻條件?

WPM-155 需要氣壓 0.5-1.0MPA，冷卻水壓 0.2MPa。進水溫度應低於 40°C，以保證冷卻效果。

WPM-155 需要多大佔地面積?

WPM-155 機器尺寸 2100mm*900mm*2100mm，需要佔地 5020mm*2100mm。較大的佔地空間為機械臂及其工作範圍留出餘量。

WPM-155 的設計用途是什麼?

WPM-155 是一款以機械臂為核心的自動銅硬焊機。硬焊機最大功率 20KW，速度 8 秒/件，面向批量生產中的自動化銅連接。