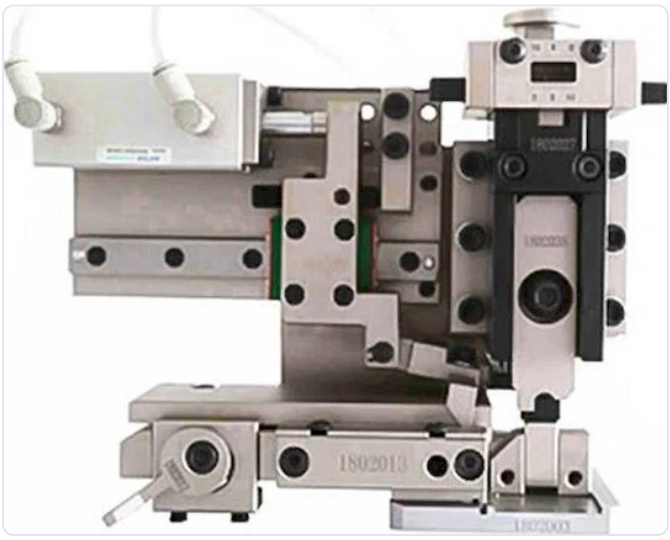
45-40氣動臥式壓接模具 OTP端子模 JW-AP15

Model No. JW-AP15



SPECIFICATIONS

型號	45-40
類型	氣動臥式壓接模具
應用	端子壓接作業
模具設計	OTP U型模具
壓接模式	水平和垂直壓接

JW-AP15（45-40）是 OTP U 型端子模具用的氣動水平壓著模具，安裝於端子機模座。45-40 型號代表氣動水平系列中的模體規格。

氣動機頭由水平軌道上方閉合模具，氣壓缸座位於壓著區後方，氣管由模體上方引出。砧座前方的送料槽寬而開放，端子料帶在壓著前全長都有支撐，不會懸空在短軌道邊緣。同一模體可配置水平與垂直壓著，由模板與安裝位置決定。

用於已配置 45-40 模體的氣動模座工位替換，也適用於同一工位需以同一模具系列涵蓋水平與垂直壓著的場合。

核心特點

1. 氣動壓著機頭，氣壓缸座位於壓著區後方，氣管由模體上方引出

2. OTP U 型模座，適用開桶式端子

3. 同一模體可配置水平與垂直壓著

4. 砧座前方為寬開放送料槽，端子料帶一路支撐到壓著位置

5. 端子機模座安裝，可直接裝上既有工位

6. 模板以螺栓固定於模體，更換壓著模仁時無須拆下模座

技術規格

參數	規格
型號	JW-AP15
模具標示型號	45-40
型式	氣動水平壓著模具
模具型式	OTP U 型
應用	端子壓著模具
相容性	端子機模座

參數	規格
配置	水平與垂直壓著模具

應用領域

— 運轉 OTP U 型開桶式端子的氣動端子機模座

— 在既有氣動工位替換 45-40 模體

— 壓著寬幅端子料帶、需全段送料槽支撐的線束產線

— 以同一模具系列進行水平與垂直壓著的工位

— 端子更換但模體尺寸不變時，壓床上的第二副模具

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals